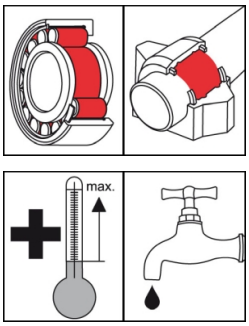
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1140
Graisse à la silicone pour température très élevées



Description

OKS 1140 est une graisse à base de silicone pour températures très élevées pour éléments de machines tournant à vitesse lente à des températures extrêmement élevées.

Domaines d'utilisation

- Lubrification de paliers à roulement et paliers lisses tournant à vitesse lente, galets de roulement, chaînes de transport ou surfaces de glissement de fours de grillage, fours de trempe, machines de boulangerie, tunnels de séchage, machines de fonderie, foyers de chaudières, machines de transformation des matières plastiques ou machines de soudage ou de brasage, etc.

Branches

- Construction navale et technique marine
- Installations et construction mécanique
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Logistique
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Industrie chimique
- Verreries et usines sidérurgiques
- Technique ferroviaire
- Technique communale
- Sidérurgie

Avantages et utilité

- Efficacité élevée grâce à une formulation de graisse à base de silicone avec une résistance optimale aux températures
- Aptitude optimale pour les points de lubrification à la graisse exposés à des températures élevées
- Utilisation polyvalente en dehors des domaines d'application normaux de graisses

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1140
Graisse à la silicone pour température très élevées

Conseils d'utilisation

Pour une action optimale, nettoyer soigneusement le point de lubrification, p. ex. avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Respecter les indications du fabricant du palier et de la machine. Avant le premier remplissage, retirer le produit de protection contre la corrosion. Remplir le palier de telle façon que toutes les surfaces fonctionnelles reçoivent avec certitude de la graisse. Remplir les paliers normaux uniquement jusqu'à env. 1/3 de l'espace libre intérieur de palier. Remplir entièrement les paliers à rotation lente (valeur DN < 50.000) et leurs carters. Respecter les indications du fabricant du palier et de la machine. Relubrification avec pompe à graisse via le graisseur ou des systèmes de lubrification automatiques. Définir le délai et la quantité de relubrification selon les conditions d'utilisation. Si l'évacuation de l'ancienne graisse n'est pas possible, limiter la quantité de graisse afin d'éviter un excès de lubrification du palier. Pour les longs intervalles avant relubrification, prévoir de préférence un remplacement complet de la graisse. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés. Les paliers graissés avec de la graisse à base de silicone peuvent être sollicités uniquement jusqu'à environ 1/3 de la sollicitation de palier admissible. Les matières plastiques à base de silicone telles que p. ex. le caoutchouc à base de silicone, peuvent être attaquées par la graisse à base de silicone. Aucune graisse à base de silicone ne doit être utilisée aux surfaces de glissement exposées à l'oxygène pur.

Conditionnement

- 500 g Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Polyphénylméthylsiloxane
Epaississant				Suie spéciale
Caractéristiques techniques d'application				
Marquage				KFSI2U-20
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 40°C	mm^2/s	100
Point d'éclair	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Point de goutte	DIN ISO 2176		°C	sans
Consistance	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Classe NLGI	2
Pénétration travaillée	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Ressuage	DIN 51 817	18 h/40°C	% en poids	1
Température inférieure d'utilisation	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-20
Température supérieure d'utilisation			°C	290
Température d'utilisation maximale			°C	300
Teinte				noir
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm^3	1,03
Résistance à l'eau	DIN 51 807-1	90°C	Degré	0
Valeur DN (dm x n)			mm/min	75.000
Charge de soudure test 4 billes	DIN 51 350-4		N	2.100
Usure test 4 billes	DIN 51 350-5	1.420/min, 1 h, 400 N	mm	1,2
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Degrés corr.	2-2
Données spécifiques de produit				
Perte par évaporation	DIN 58 397-1	24 h, 160°C	% en poids	1

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1140
Graisse à la silicone pour température très élevées

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG