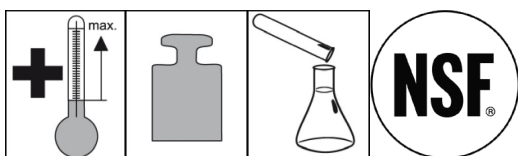
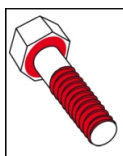


OKS 210

Pâte de vissage pour températures élevées, pour aciers fortement alliés



Description

Pâte spéciale haute température, de grande pureté et exempte de métal, pour minimiser la formation de chrome(VI) dans les raccords vissés avec des aciers fortement alliés, exposés à des températures élevées, à des environnements corrosifs ou chimiquement agressifs.

Domaines d'utilisation

- Lubrification des assemblages par raccords vissés en acier fortement allié, exposés à des températures élevées, à des environnements corrosifs ou chimiquement agressifs
- Lubrification de matériaux sujet au grippage, par exemple les aciers V2A, V4A et autres aciers fortement alliés
- p. ex. sur les turbines à gaz et à vapeur dans les centrales électriques
- dans les moteurs à combustion interne
- Raccords vissés pour tuyaux, brides et robinets de robinetteries de tuyauteries de vapeur surchauffée
- Tuyaux d'échappement et de chambres de combustion, etc.

Branches

- Industrie alimentaire
- Sidérurgie
- Technique ferroviaire
- Installations et construction mécanique
- Industrie chimique
- Technique communale
- Logistique
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Construction navale et technique marine
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Verreries et usines sidérurgiques

Avantages et utilité

- Préviens la formation de chrome(VI) dans les aciers contenant du chrome et exposés à des températures élevées
- Sans métal (selon la formule)
- Moins de 500 ppm de fluorures, de chlorures et de sulfures
- Évite le grippage des raccords vissés fortement alliés lors du montage
- Permet le démontage non destructif après une longue durée d'utilisation et des conditions d'utilisation agressives
- Bonne résistance à l'eau
- Large plage de température d'utilisation
- Coefficient de frottement constant
- Sans MOSH/MOAH (selon la formule)
- Homologation NSF H1

OKS 210

Pâte de vissage pour températures élevées, pour aciers fortement alliés

Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement (p. ex. brosse de fer) le filet et les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer la pâte sur la surface d'appui tête/écrou et sur le filetage de manière régulière et en quantité suffisante avec un pinceau, une spatule, etc. La pâte assure également l'étanchéité. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

Conditionnement

- 150 g Distributeur
- 250 g Pot brosse
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Huile de synthèse
Epaississant				Mélange d'épaississants divers
Lubrifiants solides				Graphite
Lubrifiants solides				Nitrure de bore
Lubrifiants solides				Autres lubrifiants solides
Caractéristiques techniques d'application				
Point de goutte	DIN ISO 2176			sans
Consistance	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Classe NLGI	1
Ressuage	DIN 51 817	7 d/40°C	% en poids	<3
Température inférieure d'utilisation			°C	-40
Température supérieure d'utilisation	DIN 51 821-2	Séparation	°C	1000
Teinte				gris
Densité (à 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,02
Résistance à l'eau	DIN 51 807-1	3h/90°C	Degré	0-90
Coefficient de friction total (μ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile		0,13
Coefficient de friction total (μ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 A4 M10x55-70, Ecrou ISO 4032 A4 M10-70		0,15
Couple initial de décollement	DIN 267-27	M10 A4, 40 Nm, 400 °C, 100 h		< 2,5 x couple de serrage
Homologation				
UFI				5XJC-G0H8-E00X-R928
Approbation industrie alimentaire				NSF H1, Reg.-Nr. 169483

OKS 210

Pâte de vissage pour températures élevées, pour aciers fortement alliés

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

Les renseignements fournis dans ce document correspondent au niveau technologique le plus récent, aux résultats de nombreux tests et à des valeurs empiriques. Compte tenu de la multitude d'applications possibles et de l'environnement technique donné, ils ne peuvent avoir toutefois qu'un caractère indicatif concernant les différentes applications et ne sont pas totalement transposables à tous les cas de figure. Ils ne peuvent donc en aucun cas donner lieu à quelque revendication que ce soit en termes d'obligations, de responsabilité ou de garantie. Nous ne répondons de nos produits comme étant aptes à être utilisés pour des applications spécifiques et possédant des caractéristiques données que si cela a été confirmé par écrit pour chaque cas d'espèce. En tout état de cause, les réclamations justifiées entrant dans le cadre de la garantie pourront donner droit uniquement à la fourniture de marchandises intactes en remplacement des produits défectueux ou, si cette réparation s'avère impossible, au remboursement du prix d'achat. Toute autre revendication, notamment la responsabilité pour des dommages indirects survenus ultérieurement, sera exclue par principe. Avant son application, le produit devra être soumis à des essais par son utilisateur. Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications allant dans le sens du progrès technique. ® = Marque déposée

Produit réservé aux utilisateurs professionnels. La fiche de données de sécurité peut être téléchargée sur le site www.oks-germany.com.

Pour toutes questions, notre service technique après-vente est volontiers à votre disposition.