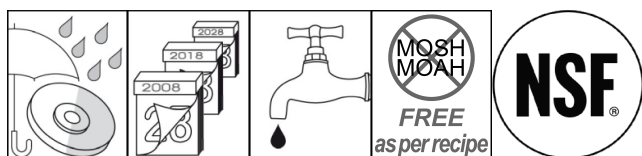
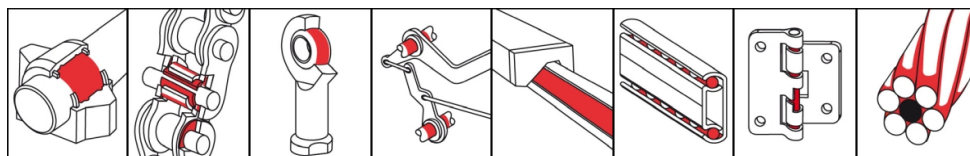


OKS 3751

Lubrifiant adhésif avec PTFE, spray



Description

Huile à hautes performances entièrement synthétique à très bonne adhérence, avec PTFE.

Domaines d'utilisation

- Pour la lubrification d'éléments de machine soumis à des sollicitations élevées (également en cas d'action de l'eau)
- Lubrification de chaînes, articulations et guidages
- Lubrification de paliers à roulement et paliers lisses
- Lubrification de transmissions à engrenages, robinetteries, charnières et serrures

Branches

- Industrie alimentaire
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Technique communale
- Verreries et usines sidérurgiques
- Industrie chimique
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Technique ferroviaire
- Logistique
- Installations et construction mécanique
- Construction navale et technique marine

Avantages et utilité

- Homologation NSF H1
- Les additifs optimaux permettent une bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement pour de longs temps de service et durées de vie
- Résiste à l'eau froide et à l'eau chaude, à la vapeur d'eau ainsi qu'aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides
- Duolabel
- Sans MOSH/MOAH (selon la formule)

Conseils d'utilisation

Pour une efficacité optimale, nettoyer le point de lubrification. Pulvériser OKS 3751 spray de manière régulière. Secouer le spray avant utilisation jusqu'à ce que les billes d'agitation soient audibles. Si disponibles, tenir compte des indications du fabricant de la machine. Définir les délais et les quantités de relubrification selon les conditions d'utilisation. Attention: Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

Conditionnement

- 400 ml Spray

OKS 3751

Lubrifiant adhésif avec PTFE, spray

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Polyalphaoléfine
Lubrifiants solides				PTFE
Caractéristiques techniques d'application				
Marquage	DIN 51 502	DIN 51 825		CLPF HC 100
Viscosité	DIN 51 562-1	à 40°C	mm ² /s	100
Viscosité	DIN 51 562-1	à 100°C	mm ² /s	12
Classe de viscosité	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
Point de congélation	DIN ISO 3016	Etape de 3°C	°C	< -40
Point d'éclair	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 240
Température inférieure d'utilisation			°C	-35
Température supérieure d'utilisation			°C	180
Teinte				blanchâtre
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm ³	0,68
Charge de soudure test 4 billes	DIN 51 350-2		N	3.000
Usure test 4 billes	DIN 51 350-3/B		mm	0,4
Homologation				
UFI				QFE1-H074-H005-QTHX
Approbation industrie alimentaire				NSF H1, Reg.-Nr. 124801

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.