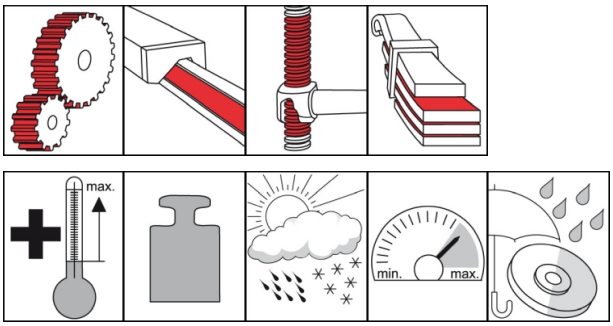
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 490
Graisse pour roues dentées, pulvérisable



Description

OKS 490 est une graisse pour roues dentées pulvérisable et convient de manière excellente pour le traitement fiable de grands trains d'engrenages ouverts, également pour des vitesses périphériques élevées.

Domaines d'utilisation

- Lubrification de trains d'engrenages ouverts et semi-ouverts, également en extérieur pour une pression de surface maximale et des vitesses périphériques élevées, p. ex. de fours tubulaires, de tubes broyeurs, de tambours de mélange, de broyeurs à boulets, de treuils ou de presses à vis, mais également de guidages, rails de glissement, chaînes de transport à grands maillons et câbles d'acier fermés
- Lubrification de la couronne de convertisseurs, grues, concasseurs et excavateurs avec système de pulvérisation ou lubrification centralisée
- Lubrification d'accouplements à dents à sollicitations élevées

Branches

- Construction navale et technique marine
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Technique ferroviaire
- Sidérurgie
- Industrie chimique
- Technique communale
- Installations et construction mécanique
- Logistique
- Verreries et usines sidérurgiques

Avantages et utilité

- Efficacité élevée grâce à des additifs EP spéciaux en relation avec une combinaison sélectionnée de lubrifiants solides et des additifs d'adhérence
- Protection fiable des flancs de dents également aux températures élevées et longs intervalles avant relubrification
- Résistance à la pression élevée du film de lubrifiant
- Excellente protection contre l'usure
- Exempt de bitume, solvants et métaux lourds

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 490
Graisse pour roues dentées, pulvérisable

Conseils d'utilisation

Pour une action optimale, nettoyer soigneusement le point de lubrification, p. ex. avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. La lubrification se fait au choix via des systèmes de pulvérisation automatiques, peut cependant également se faire au pinceau, à la spatule, etc. Respecter les indications du fabricant du réducteur et de la machine. Définir le délai et la quantité de relubrification selon les conditions d'utilisation. Eviter l'excès de lubrification. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

Conditionnement

- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon
- 180 kg Fût

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Huile minérale
Epaississant				Savon d'aluminium
Lubrifiants solides				Graphite
Additifs				Additifs EP
Caractéristiques techniques d'application				
Marquage	DIN 51 502	DIN 51 825		OG PF 0 S-30
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 40°C	mm^2/s	1.000
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 100°C	mm^2/s	53
Point de goutte	DIN ISO 2176		°C	90
Consistance	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Classe NLGI	0
Pénétration travaillée	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	355-385
Température inférieure d'utilisation		Film de lubrifiant	°C	-30
Température supérieure d'utilisation		pour relubrification	°C	220
Teinte				noir
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm^3	0,98
Résistance à l'eau	DIN 51 807-1	40°C	Degré	0-40
Charge de soudure test 4 billes	DIN 51 350-4		N	env. 6.500
Usure test 4 billes	DIN 51 350-5		mm	< 0,8
SKF-EMCOR cuivre	DIN 51 802	24 h, 100°C	Degrés corr.	1-100
Contrôle de protection contre l'usure FZG	DIN 51 354	A2/76/50	Niveau de force	> 12

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG