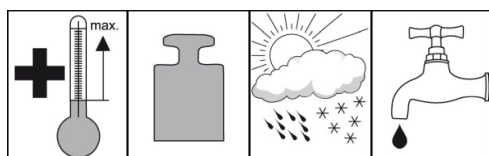
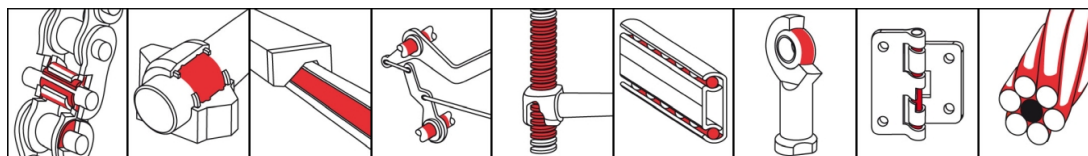


OKS 3541

Lubrifiant adhésif pour températures élevées, synthétique, spray



Mo_x-Active

Description

Lubrifiant liquide non salissant pour la lubrification d'éléments de machine à températures élevées ou fortement exposés à l'eau.

Domaines d'utilisation

- Lubrification de chaînes, articulations, broches d'éjection, cadres de tension et de séchage ou de coulisses à des températures jusqu'à +250°C ou avec exposition à l'eau, comme p. ex. systèmes de transport dans des installations de vernissage, de cuisson, de séchage et dans des postes de refroidissement

Branches

- Industrie chimique
- Sidérurgie
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Technique ferroviaire
- Verreries et usines sidérurgiques
- Technique communale
- Installations et construction mécanique
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Construction navale et technique marine
- Logistique

Conseils d'utilisation

Pour un effet optimal, nettoyer les surfaces, de préférence d'abord par voie mécanique et ensuite avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Bien mélanger/agiter avant l'emploi. Appliquer OKS 354 sur les endroits à lubrifier avec un pinceau, un graisseur compte-gouttes, par trempage ou à l'aide d'installations de lubrification automatiques appropriées. Pulvériser OKS 3541 de manière régulière. Laisser s'égoutter les excès et laisser agir avant la mise en service. Respecter les indications du fabricant de la machine. Définir le délai et la quantité de relubrification selon les conditions d'utilisation, en évitant les excès. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

Conditionnement

- 400 ml Spray

OKS 3541

Lubrifiant adhésif pour températures élevées, synthétique, spray

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Ester
Additifs				Mo _x -Active
Caractéristiques techniques d'application				
Marquage	analogue DIN 51 502			CLP E 4.000
Viscosité	DIN 51 562-1	à 40°C	mm ² /s	4.000
Viscosité	DIN 51 562-1	à 100°C	mm ² /s	266
Indice de viscosité	DIN ISO 2909	Procédé B		200
Point de congélation	DIN ISO 3016	Etape de 3°C	°C	< -10
Point d'éclair	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Température inférieure d'utilisation			°C	-10
Température supérieure d'utilisation			°C	250
Teinte				jaunâtre
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm ³	0,68
Charge de soudure test 4 billes	DIN 51 350-2		N	2.200
Usure test 4 billes	DIN 51 350-3		mm	0,44
Homologation				
UFI				T9M1-X054-A00U-P15A

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.