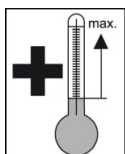
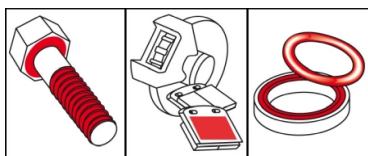


OKS 235

Pâte d'aluminium, Pâte antigrippage



Description

Pâte d'aluminium pour le montage d'assemblages vissés et boulonnés exposés à des températures élevées et des influences corrosives.

Domaines d'utilisation

- Lubrification lors du montage de pièces de machines, vissages, robinetteries, assemblages à brides et à emboîtement, guidages, surfaces de glissement et d'étanchéité de fours, chaudières, brûleurs, moteurs exposés à des températures élevées
- Pâte de séparation

Branches

- Verreries et usines sidérurgiques
- Technique ferroviaire
- Installations et construction mécanique
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Construction navale et technique marine
- Logistique
- Sidérurgie
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Technique communale
- Industrie chimique

Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement (p. ex. brosse de fer) le filet et les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer OKS 235 en quantité suffisante et de manière régulière sur les surfaces d'appui des têtes de boulons/écrous et sur le filetage avec un pinceau, une spatule, etc. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

Conditionnement

- 250 ml Pot brosse
- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon

OKS 235

Pâte d'aluminium, Pâte antigrippage

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Huile minérale
Epaississant				organique/inorganique
Lubrifiants solides				Poudre d'aluminium
Lubrifiants solides				Autres lubrifiants solides
Caractéristiques techniques d'application				
Point de goutte	DIN ISO 2176		°C	110
Consistance	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Classe NLGI	0-1
Pénétration au repos	DIN ISO 2137	pas de sollicitation au cisaillement	0,1 mm	290-330
Ressuage	DIN 51 817	7 d/40°C	% en poids	< 4,0
Température inférieure d'utilisation			°C	-30
Température supérieure d'utilisation		Lubrification	°C	110
Température supérieure d'utilisation		Séparation	°C	1.100
Teinte				argent
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm ³	0,92
Test de brouillard salin	DIN EN ISO 9227	Epaisseur de couche 30 µm	h	> 400
Coefficient de friction total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile		0,13
Couple initial de décollement	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,7 x couple de serrage

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.