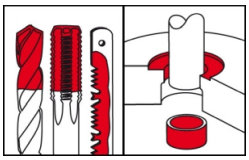


INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 390
Fluide de coupe, pour tous les métaux



Description

Huile de coupe non miscible dans l'eau pour la lubrification et le refroidissement d'outils et de pièces lors de travaux d'enlèvement de copeaux sur les métaux.

Domaines d'utilisation

- Lubrification au compte-gouttes d'outils de coupe pour les travaux d'enlèvement de copeaux sur métaux ferreux et non ferreux, p. ex. lors du perçage, du filetage, du sciage, du fraisage, de l'estampage et du grignotage

Branches

- Maintenance et réparation
- Verreries et usines sidérurgiques
- Construction navale et technique marine
- Technique communale
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Logistique
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Sidérurgie
- Industrie chimique
- Technique ferroviaire
- Installations et construction mécanique

Avantages et utilité

- Diminue le frottement et la dépense de force
- Permet une sollicitation permanente élevée et de plus grandes vitesses de coupe
- Permet d'obtenir des surfaces de coupe optimales
- Prolonge les durées de vie des outils grâce à la réduction de l'usure
- Comportement neutre vis-à-vis de nombreux vernis de machines
- Exempt de chlore et de métaux lourds
- Faible tendance à la formation d'un brouillard d'huile
- Egalement disponible en version spray OKS 391

Conseils d'utilisation

Appliquer OKS 390 en quantité suffisante sur l'outil ou l'endroit d'usinage avec un pinceau, un graisseur compte-gouttes ou une burette d'huile. Après utilisation, OKS 390 peut être éliminée avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Contrôler la compatibilité avant l'usinage de métaux non ferreux.

Conditionnement

- 250 ml Flacon
- 5 l Bidon
- 25 l Bidon
- 200 l Fût

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 390
Fluide de coupe, pour tous les métaux

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Huile minérale
Caractéristiques techniques d'application				
Viscosité	DIN 51 562-1	à 40°C	mm^2/s	22
Classe de viscosité	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	22
Point d'éclair	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 175
Teinte				jaunâtre
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm^3	0,87
Homologation				
UFI				YQ2K-W0J5-600W-7HFV

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG