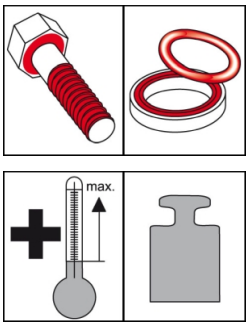


INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 217

Pâte pour températures élevées, haute pureté



Description

OKS 217 est une pâte pour températures élevées pour la lubrification lors du montage d'assemblages vissés en acier à haute résistance qui sont exposés à des températures élevées, des influences corrosives dans un environnement chimiquement agressif.

Domaines d'utilisation

- Pour les assemblages vissés, p. ex. de turbines à gaz et à vapeur dans les centrales électriques, de moteurs à combustion interne, d'assemblages vissés de tuyaux, brides et robinetteries de tuyauteries de vapeur surchauffée, de tuyaux d'échappement et de chambres de combustion, etc.
- Lubrification de séparation de matériaux avec tendance au grippage, p. ex. aciers V2A, V4A et aciers résistant aux hautes températures

Avantages et utilité

- Aptitude optimale à l'évitement de phénomènes de grippage et de soudage à froid
- Efficacité élevée contre les influences corrosives
- Exempte de composés à base de plomb, chlorures et fluorures

Branches

- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Construction navale et technique marine
- Verreries et usines sidérurgiques
- Logistique
- Installations et construction mécanique
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Industrie chimique
- Technique communale
- Sidérurgie
- Technique ferroviaire

Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement (p. ex. brosse de fer) le filet et les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer la pâte sur la surface d'appui tête/écrou et sur le filetage de manière régulière et en quantité suffisante avec un pinceau, une spatule, etc. La pâte assure également l'étanchéité. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 217

Pâte pour températures élevées, haute pureté

Conditionnement

- 250 g Pot brosse
- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Huile partiellement synthétique
Caractéristiques techniques d'application				
Point de goutte	DIN ISO 2176		°C	sans
Pénétration au repos	DIN ISO 2137	pas de sollicitation au cisaillement	0,1 mm	280-310
Température inférieure d'utilisation			°C	-40
Température supérieure d'utilisation		Séparation	°C	1.400
Teinte				noir-gris
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm³	1,27
Résistance à l'eau	DIN 51 807-1	3h/90°C	Degré	1-90
Charge de soudure test 4 billes	DIN 51 350-4		N	4.400
Coefficient de friction total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile		0,11
Coefficient de friction total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 A4 M10x55-70, Ecrou ISO 4032 A4 M10-70		0,16
Couple initial de décollement	DIN 267-27	M10 A4, 40 Nm, 400 °C, 100 h		< 2,0 x couple de serrage
Test de press-fit (µ)	Projet de norme DIN 51 833			0,11, broutage à partir de 4.000 N
Homologation				
UFI				YY7D-G0MH-G005-TWU2

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG