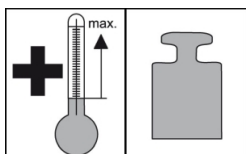
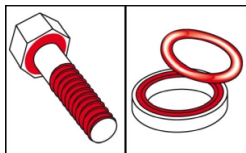


## OKS 217

### Pâte pour températures élevées, haute pureté



#### Description

OKS 217 est une pâte pour températures élevées pour la lubrification lors du montage d'assemblages vissés en acier à haute résistance qui sont exposés à des températures élevées, des influences corrosives dans un environnement chimiquement agressif.

#### Domaines d'utilisation

- Pour les assemblages vissés, p. ex. de turbines à gaz et à vapeur dans les centrales électriques, de moteurs à combustion interne, d'assemblages vissés de tuyaux, brides et robinetteries de tuyauteries de vapeur surchauffée, de tuyaux d'échappement et de chambres de combustion, etc.
- Lubrification de séparation de matériaux avec tendance au grippage, p. ex. aciers V2A, V4A et aciers résistant aux hautes températures

#### Avantages et utilité

- Aptitude optimale à l'évitement de phénomènes de grippage et de soudage à froid
- Efficacité élevée contre les influences corrosives
- Exempte de composés à base de plomb, chlorures et fluorures

#### Branches

- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Construction navale et technique marine
- Verreries et usines sidérurgiques
- Logistique
- Installations et construction mécanique
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Industrie chimique
- Technique communale
- Sidérurgie
- Technique ferroviaire

#### Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement (p. ex. brosse de fer) le filet et les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer la pâte sur la surface d'appui tête/écrou et sur le filetage de manière régulière et en quantité suffisante avec un pinceau, une spatule, etc. La pâte assure également l'étanchéité. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

#### Conditionnement

- 250 g Pot brosse
- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon

# OKS 217

## Pâte pour températures élevées, haute pureté

### Caractéristiques techniques

|  | Norme                      | Condition  | Unité             | Valeur                             |
|--|----------------------------|--|-------------------|------------------------------------|
| <b>Composition</b>                               |                            |  |                   |                                    |
| Huile de base                                    |                            |  |                   | Huile partiellement synthétique    |
| <b>Caractéristiques techniques d'application</b> |                            |  |                   |                                    |
| Point de goutte                                  | DIN ISO 2176               |  | °C                | sans                               |
| Pénétration au repos                             | DIN ISO 2137               | pas de sollicitation au cisaillement   | 0,1 mm            | 280-310                            |
| Température inférieure d'utilisation             |                            |  | °C                | -40                                |
| Température supérieure d'utilisation             |                            | Séparation   | °C                | 1.400                              |
| Teinte   |                            |  |                   | noir-gris                          |
| Densité (à 20°C)                                 | DIN EN ISO 3838            |  | g/cm <sup>3</sup> | 1,27                               |
| Résistance à l'eau                               | DIN 51 807-1               | 3h/90°C  | Degré             | 1-90                               |
| Charge de soudure test 4 billes                  | DIN 51 350-4               |  | N                 | 4.400                              |
| Coefficient de frottement de filetage (μ total)  | DIN EN ISO 16 047          | Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile |                   | 0,1                                |
| Couple initial de décollement                    | DIN 267-27                 | M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h   | Nm                | < 2,0 x couple de serrage          |
| Test de press-fit (μ)                            | Projet de norme DIN 51 833 |  |                   | 0,11, broutage à partir de 4.000 N |
| <b>Homologation</b>                              |                            |  |                   |                                    |
| UFI  |                            |  |                   | OSD1-FOPY-2007-E2VE                |

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Les renseignements fournis dans ce document correspondent au niveau technologique le plus récent, aux résultats de nombreux tests et à des valeurs empiriques. Compte tenu de la multitude d'applications possibles et de l'environnement technique donné, ils ne peuvent avoir toutefois qu'un caractère indicatif concernant les différentes applications et ne sont pas totalement transposables à tous les cas de figure. Ils ne peuvent donc en aucun cas donner lieu à quelque revendication que ce soit en termes d'obligations, de responsabilité ou de garantie. Nous ne répondons de nos produits comme étant aptes à être utilisés pour des applications spécifiques et possédant des caractéristiques données que si cela a été confirmé par écrit pour chaque cas d'espèce. En tout état de cause, les réclamations justifiées entrant dans le cadre de la garantie pourront donner droit uniquement à la fourniture de marchandises intactes en remplacement des produits défectueux ou, si cette réparation s'avère impossible, au remboursement du prix d'achat. Toute autre revendication, notamment la responsabilité pour des dommages indirects survenus ultérieurement, sera exclue par principe. Avant son application, le produit devra être soumis à des essais par son utilisateur. Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications allant dans le sens du progrès technique. ® = Marque déposée

**Produit réservé aux utilisateurs professionnels.** La fiche de données de sécurité peut être téléchargée sur le site [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

Pour toutes questions, notre service technique après-vente est volontiers à votre disposition.