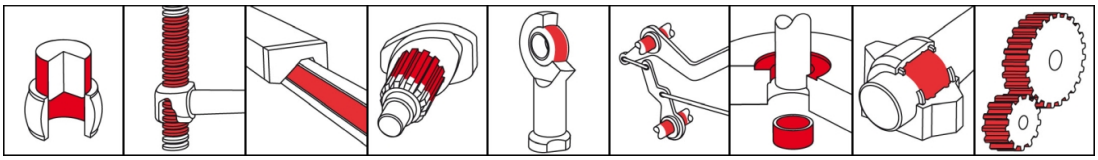
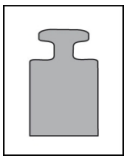
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 221
Pâte MoS_2 Rapid, spray





Mo$_x$ - Active

Description

Pâte de montage avec teneur très élevée en MoS_2 pour processus de pressage et de façonnage ainsi que la lubrification de rodage de surfaces de glissement à sollicitations élevées.

Domaines d'utilisation

- Pâte de montage pour le pressage de roues, arbres, bandages ou paliers
- Couche de fond glissante pour filetages de mouvement, guidages et coulisses afin d'éviter le broutage, le grippage et l'usure
- Lubrification de rodage de surfaces de glissement à sollicitations élevées, p. ex. paliers lisses, roues dentées, vilebrequins avec génération de caractéristiques pour marche de secours
- Convient pour le formage sans enlèvement de copeaux de nature difficile, p. ex. formation d'un dôme, pressage ou estampage, en évitant des contacts métalliques critiques et des soudages

Avantages et utilité

- Protection immédiatement efficace contre le grippage, l'usure et le broutage pour les sollicitations très élevées
- L'incorporation dans la surface de glissement n'est pas nécessaire
- Efficacité élevée grâce à la forte affinité de MoS_2 pour les métaux
- Frottement minimal pour une capacité de charge maximale
- Sécurité de fonctionnement accrue de pièces de machine en mouvement grâce aux caractéristiques pour marche de secours
- Avec des composés organiques complexes du molybdène pour augmenter les performances

Branches

- Technique ferroviaire
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Logistique
- Industrie chimique
- Construction navale et technique marine
- Installations et construction mécanique
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Sidérurgie
- Verreries et usines sidérurgiques
- Technique communale

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 221
Pâte MoS_2 Rapid, spray

Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement (p. ex. brosse de fer) les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer OKS 220 en couche mince régulière avec un pinceau ou une spatule. Pulvériser OKS 221 de manière régulière. Enlever l'excès. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

Conditionnement

- 400 ml Spray

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Huile de synthèse
Epaississant				sans
Lubrifiants solides				Autres lubrifiants solides
Lubrifiants solides				MoS_2
Additifs				Mox-Active
Caractéristiques techniques d'application				
Pénétration au repos	DIN ISO 2137	pas de sollicitation au cisaillement	0,1 mm	260-290
Température inférieure d'utilisation			°C	-35
Température supérieure d'utilisation		Séparation	°C	450
Température supérieure d'utilisation		Séparation avec exclusion de l'oxygène	°C	630
Teinte				noir
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm³	0,68
Charge de soudure test 4 billes	DIN 51 350-4		N	4.200
Coefficient de friction total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile		0,07
Test de press-fit (µ)	Projet de norme DIN 51 833			0,05, pas de broutage
Homologation				
UFI				VT8K-U0JA-Y001-6RUF

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG