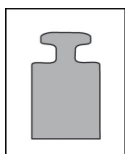
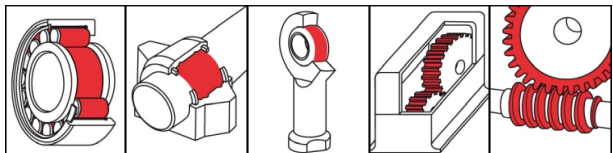


## OKS 428

### Graisse fluide à engrenages, synthétique



#### Description

OKS 428 est une graisse fluide à engrenages synthétique pour réducteurs à sollicitations élevées.

#### Domaines d'utilisation

- Lubrification de réducteurs à roues dentées ou vis sans fin fortement sollicités avec exposition aux intempéries et/ou très basses températures, ainsi que pour arbres obliques ou verticaux, en particulier en cas de réducteurs non étanches à l'huile
- Lubrification de paliers lisses avec faible jeu de palier ou vitesses périphériques élevées

#### Avantages et utilité

- Très bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement
- Diminue l'usure sous charge maximale
- Empêche les fuites pour les arbres inclinés ou verticaux grâce à une bonne adhérence sur le support métallique
- La structure fluide empêche par un écoulement permanent la formation de chemins préférentiels dans les réducteurs

#### Branches

- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Verreries et usines sidérurgiques
- Industrie chimique
- Technique ferroviaire
- Sidérurgie
- Technique communale
- Logistique
- Construction navale et technique marine
- Installations et construction mécanique

#### Conseils d'utilisation

Pour un effet optimal, nettoyer les surfaces, de préférence d'abord par voie mécanique et ensuite avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Avant le premier remplissage, retirer le produit de protection contre la corrosion. Remplir les réducteurs de telle façon que les dents plongeant dans le lubrifiant transportent celui-ci de manière sûre. Remplir les paliers prévus constructivement en conséquence de telle façon que toutes les surfaces fonctionnelles reçoivent avec certitude de la graisse. Respecter les indications du fabricant du réducteur, du palier et/ou de la machine. La relubrification est possible via des systèmes de lubrification automatiques, peut cependant également se faire au pinceau, à la spatule, etc. Définir le délai et la quantité de relubrification selon les conditions d'utilisation. Si l'évacuation de l'ancienne graisse n'est pas possible, limiter la quantité de graisse afin d'éviter un excès de lubrification du réducteur. Pour les longs intervalles avant relubrification, prévoir de préférence un remplacement complet de la graisse. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

# OKS 428

## Graisse fluide à engrenages, synthétique

### Conditionnement

- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon

### Caractéristiques techniques

|  | Norme           | Condition               | Unité              | Valeur                     |
|--|-----------------|-------------------------|--------------------|----------------------------|
| <b>Composition</b>                               |                 |                         |                    |                            |
| Huile de base                                    |                 |                         |                    | Polyglycol                 |
| Epaississant                                     |                 |                         |                    | Hydroxystéarate de lithium |
| <b>Caractéristiques techniques d'application</b> |                 |                         |                    |                            |
| Marquage   | DIN 51 502      | DIN 51 825              |                    | GPPG00K-30                 |
| Viscosité Huile de base                          | DIN 51 562-1    | à 40°C                  | mm <sup>2</sup> /s | 120                        |
| Viscosité Huile de base                          | DIN 51 562-1    | à 100°C                 | mm <sup>2</sup> /s | 20                         |
| Point de congélation                             | DIN ISO 3016    | Etape de 3°C            | °C                 | -45                        |
| Point d'éclair                                   | DIN ISO 2592    | > 79                    | °C                 | > 200                      |
| Point de goutte                                  | DIN ISO 2176    |                         | °C                 | > 160                      |
| Consistance                                      | DIN 51 818      | DIN ISO 2137            | Classe NLGI        | 00                         |
| Pénétration travaillée                           | DIN ISO 2137    | 60DH                    | 0,1 mm             | 400-430                    |
| Température inférieure d'utilisation             | DIN 51 805      | ≤ 1.400 hPa             | °C                 | -30                        |
| Température supérieure d'utilisation             | DIN 51 821-2    | F50 (A/1500/6000), 100h | °C                 | 120                        |
| Teinte   |                 |                         |                    | brun                       |
| Densité  | DIN EN ISO 3838 | à 20°C                  | g/cm <sup>3</sup>  | 0,99                       |
| Résistance à l'eau                               | DIN 51 807-1    | 3h/90°C                 | Degré              | 1-90                       |
| Valeur DN (dm x n)                               |                 |                         | mm/min             | 600.000                    |
| Charge de soudure test 4 billes                  | DIN 51 350-4    |                         | N                  | 3.000                      |
| Usure test 4 billes                              | DIN 51 350-5    |                         | mm                 | 0,3                        |
| SKF-EMCOR  | DIN 51 802      |                         | Degrés corr.       | 0-1                        |
| SKF-EMCOR cuivre                                 | DIN 51 811      | 24 h, 100°C             | Degrés corr.       | 0-1                        |
| Contrôle de protection contre l'usure FZG        | DIN 51 354 T2   | A/8,3/90                | Niveau de force    | > 12                       |
| <b>Données spécifiques de produit</b>            |                 |                         |                    |                            |
| Timken   | SEB 181 302     | 50 lbs                  | mg                 | < 5                        |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.