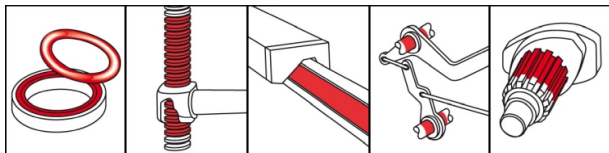


## OKS 230

### Pâte pour températures élevées au MoS<sub>2</sub>



#### Description

OKS 230 est une pâte pour températures élevées avec MoS<sub>2</sub>.

#### Domaines d'utilisation

- Lubrification de pièces de machines exposées à des températures élevées, p. ex. paliers à roulement, paliers lisses, coulisses et glissières de guidage, chaînes, rouleaux ou pièces mobiles dans le formage à chaud, le traitement thermique ou le séchage
- Lubrification à sec, p. ex. de paliers de fours de grillage et de chariots à plateaux, de paliers de poches de coulée, de convertisseurs ou de ventilateurs à air chaud pour des températures supérieures à 250°C
- Lubrification de matière plastique et caoutchouc à température normale, lorsqu'il s'agit de matériaux non résistants aux huiles minérales

#### Branches

- Installations et construction mécanique
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Logistique
- Verreries et usines sidérurgiques
- Technique communale
- Technique ferroviaire
- Construction navale et technique marine
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Industrie chimique
- Sidérurgie

#### Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement (p. ex. brosse de fer) le palier et les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer la pâte en couche mince régulière avec un pinceau, une spatule, etc. Enlever l'excès. En cas d'utilisation dans des paliers à roulement appropriés, uniquement tamponner la pâte en faible quantité avec un pinceau sur la surface de roulement et faire ensuite tourner plusieurs fois le palier. Relubrifier en fonctionnement avec l'huile pour températures élevées au MoS<sub>2</sub> OKS 310. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

#### Conditionnement

- 250 g Pot
- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon

## OKS 230

### Pâte pour températures élevées au MoS<sub>2</sub>

#### Caractéristiques techniques

|                                                  | Norme                      | Condition                                                                            | Unité             | Valeur                     |
|--------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------------------|
| <b>Composition</b>                               |                            |                                                                                      |                   |                            |
| Huile de base                                    |                            |                                                                                      |                   | Polyglycol                 |
| Epaississant                                     |                            |                                                                                      |                   | Hydroxystéarate de lithium |
| Lubrifiants solides                              |                            |                                                                                      |                   | Autres lubrifiants solides |
| Lubrifiants solides                              |                            |                                                                                      |                   | MoS <sub>2</sub>           |
| <b>Caractéristiques techniques d'application</b> |                            |                                                                                      |                   |                            |
| Point d'éclair                                   | DIN EN 22 719              | > 79                                                                                 | °C                | 270                        |
| Point de goutte                                  | DIN ISO 2176               |                                                                                      | °C                | > 180                      |
| Pénétration au repos                             | DIN ISO 2137               | pas de sollicitation au cisaillement                                                 | 0,1 mm            | 250-280                    |
| Température inférieure d'utilisation             |                            |                                                                                      | °C                | -35                        |
| Température supérieure d'utilisation             |                            | Lubrification                                                                        | °C                | 180                        |
| Température supérieure d'utilisation             |                            | Séparation                                                                           | °C                | 450                        |
| Teinte                                           |                            |                                                                                      |                   | noir                       |
| Densité                                          | DIN EN ISO 3838            | à 20°C                                                                               | g/cm <sup>3</sup> | 1,75                       |
| Charge de soudure test 4 billes                  | DIN 51 350-4               |                                                                                      | N                 | 3.200                      |
| Coefficient de friction total (μ)                | DIN EN ISO 16 047          | Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile |                   | 0,10                       |
| Couple initial de décollement                    | DIN 267-27                 | M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h                                                         | Nm                | < 1,2 x couple de serrage  |
| Test de press-fit (μ)                            | Projet de norme DIN 51 833 |                                                                                      |                   | 0,11, pas de broutage      |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.