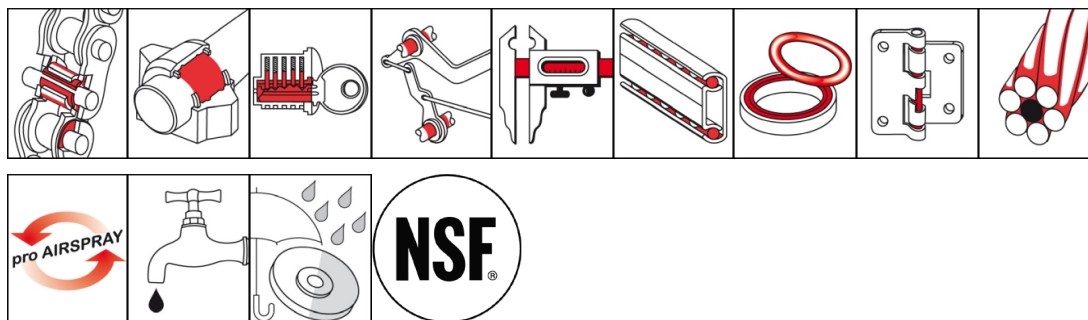


## OKS 370

### Huile universelle, pour l'industrie alimentaire

a product brand of **KLÜBER**  
LUBRICATION



#### Description

Huile universelle incolore pour l'industrie alimentaire.

#### Domaines d'utilisation

- Lubrification de joints de vannes, manchettes, joints toriques, entraînements, tiges de piston et guidages
- Lubrification de registres, chaînes plates à charnières et chaînes à rouleaux
- Lubrification de couteaux de coupe ainsi que d'aiguilles et platines de machines à coudre
- Démontage de pièces rouillées et élimination d'encrassements huileux et graisseux

#### Avantages et utilité

- Homologation NSF H1, 3H
- Efficacité élevée grâce à une bonne capacité de fluage
- Nombreuses possibilités d'utilisation
- Hydrophobe
- OKS 370 convient pour l'utilisation avec le système OKS Airspray
- Egalement disponible en version spray OKS 371

#### Branches

- Industrie alimentaire
- Technique ferroviaire
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Sidérurgie
- Industrie chimique
- Construction navale et technique marine
- Logistique
- Verreries et usines sidérurgiques
- Technique communale
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Installations et construction mécanique

#### Conseils d'utilisation

Nettoyer les surfaces pour un effet optimal. Appliquer OKS 370 sur les endroits à lubrifier avec un pinceau, un graisseur compte-gouttes, par trempage ou à l'aide d'installations de lubrification automatiques appropriées. Eviter les excès. Si disponibles, tenir compte des indications du fabricant de la machine. Définir les délais et les quantités de relubrification selon les conditions d'utilisation. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

#### Conditionnement

- 5 l Bidon
- 25 l Bidon
- 200 l Fût



**KLÜBER**  
a product brand of **LUBRICATION**

**OKS 370**  
**Huile universelle, pour l'industrie alimentaire**

Caractéristiques techniques

|                                                  | Norme           | Condition          | Unité  | Valeur                                      |
|--------------------------------------------------|-----------------|--------------------|--------|---------------------------------------------|
| <b>Composition</b>                               |                 |                    |        |                                             |
| Huile de base                                    |                 |                    |        | Huile blanche                               |
| <b>Caractéristiques techniques d'application</b> |                 |                    |        |                                             |
| Marquage                                         |                 |                    |        | CL 15                                       |
| Viscosité                                        | DIN 51 562-1    | à 40°C             | mm²/s  | 14                                          |
| Viscosité                                        | DIN 51 562-1    | à 100°C            | mm²/s  | 3,7                                         |
| Classe de viscosité                              | DIN ISO 3448    | DIN 51 562-1, 40°C | ISO VG | 15                                          |
| Point de congélation                             | DIN ISO 3016    | Etape de 3°C       | °C     | -18                                         |
| Point d'éclair                                   | DIN ISO 2592    | > 79               | °C     | 195                                         |
| Température inférieure d'utilisation             |                 |                    | °C     | -10                                         |
| Température supérieure d'utilisation             |                 |                    | °C     | 180                                         |
| Teinte                                           |                 |                    |        | incolore                                    |
| Densité                                          | DIN EN ISO 3838 | à 20°C             | g/cm³  | 0,87                                        |
| <b>Homologation</b>                              |                 |                    |        |                                             |
| UFI                                              |                 |                    |        | 3TS1-A0AH-X00G-1VFF                         |
| Approbation industrie alimentaire                |                 |                    |        | <a href="#">NSF H1, 3H, Reg.-Nr. 124382</a> |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.