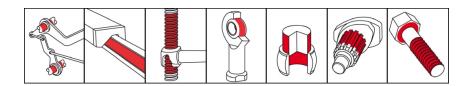




# **OKS 260**

# Pâte de montage blanche



### Description

Pâte de montage pour la lubrification de surfaces de glissement pour lesquelles des lubrifiants sombres ne doivent pas être utilisés et qu'on désire éviter la corrosion des faces en contact.

### **Domaines d'utilisation**

- · Lubrification lors du montage de surfaces de glissement
- Lubrification de vis aux températures normales et aux faibles vitesses
- Lubrification lors de l'assemblage de pièces

#### **Branches**

- Installations et construction mécanique
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- · Verreries et usines sidérurgiques
- Sidérurgie
- Construction navale et technique marine
- · Technique communale
- Logistique
- · Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Technique ferroviaire
- · Industrie chimique

# Avantages et utilité

- Empêche la corrosion des faces en contact aux assemblages par emboîtement de tout type soumis à des contraintes d'oscillation d'éléments en acier de tout type dans des conditions d'exploitation humides et agressives
- Moindre consommation grâce à la lubrification en couche mince
- Très bonne résistance à l'eau
- · Effet optimal et lubrification et de séparation
- Bon comportement de protection contre la corrosion
- Sans métal

#### Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement (p. ex. brosse de fer) les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer la pâte en couche mince régulière avec un pinceau, une spatule, etc. Enlever l'excès. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

## Conditionnement

· 250 g Pot

• 5 kg Bidon

1 kg Pot

• 25 kg Bidon











# **OKS 260**

# Pâte de montage blanche

## Caractéristiques techniques

|                                      | Norme                         | Condition  | Unité  | Valeur                     |
|--------------------------------------|-------------------------------|--|--------|----------------------------|
| Composition                          |                               |  |        |                            |
| Huile de base                        |                               |  |        | Huile blanche              |
| Epaississant                         |                               |  |        | Savon de lithium           |
| Lubrifiants solides                  |                               |  |        | Lubrifiants solides blancs |
| Caractéristiques techniques d        | l'application                 |  |        |                            |
| Viscosité (Huile de base)            | DIN 51 562-1                  | à 40°C   | mm²/s  | 22                         |
| Point d'éclair                       | DIN ISO 2592                  |  | °C     | 195                        |
| Pénétration au repos                 | DIN ISO 2137                  | pas de sollicitation au cisaillement   | 0,1 mm | 250-280                    |
| Température inférieure d'utilisation |                               |  | °C     | -25                        |
| Température supérieure d'utilisation |                               |  | °C     | 150                        |
| Teinte                               |                               |  |        | teinte claire              |
| Densité                              | DIN EN ISO 3838               | à 20°C   | g/cm³  | 1,25                       |
| Résistance à l'eau                   | DIN 51 807-1                  | 3h/90°C  | Degré  | 0-90                       |
| Charge de soudure test 4 billes      | DIN 51 350-4                  |  | N      | 2.600                      |
| Coefficient de friction total (µ)    | DIN EN ISO 16 047             | Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à<br>l'huile, écrou ISO 4032 M10-10<br>trempage à l'huile |        | 0,08                       |
| Test de press-fit (μ)                | Projet de norme DIN 51<br>833 |  |        | 0,09, pas de broutage      |
| Homologation                         |                               |  |        |                            |
| UFI                                  |                               |  |        | 7NMC-M0A6-J00U-Y3QJ        |

### **OKS Spezialschmierstoffe GmbH**

Ganghoferstraße 47 82216 Maisach

**4** +49 8142 3051 - 500

☑ info@oks-germany.com

★ www.oks-germany.com



Les renseignements fournis dans ce document correspondent au niveau technologique le plus récent, aux résultats de nombreux tests et à des valeurs empiriques. Compte tenu de la multitude d'applications possibles et de l'environnement technique donné, ils ne peuvent avoir toutefois qu'un caractère indicatif concernant les différentes applications et ne sont pas totalement transposables à tous les cas de figure. Ils ne peuvent donc en aucun cas donner lieu à quelque revendication que ce soit en termes d'obligations, de responsabilité ou de garantie. Nous ne répondons de nos produits comme étant aptes à être utilisés pour des applications spécifiques et possédant des caractéristiques données que si cela a été confirmé par écrit pour chaque cas d'espèce. En tout état de cause, les réclamations justifiées entrant dans le cadre de la garantie pourront donner droit uniquement à la fourniture de marchandises intactes en remplacement des produits défectueux ou, si cette réparation s'avère impossible, au remboursement du prix d'achat. Toute autre revendication, notamment la responsabilité pour des dommages indirects survenus ultérieurement, sera exclue par principe. Avant son application, le produit devra être soumis à des essais par son utilisateur. Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications allant dans le sens du progrès technique. ® = Marque déposée

**Produit réservé aux utilisateurs professionnels.** La fiche de données de sécurité peut être téléchargée sur le site www.oks-germany.com.

Pour toutes questions, notre service technique après-vente est volontiers à votre disposition.





