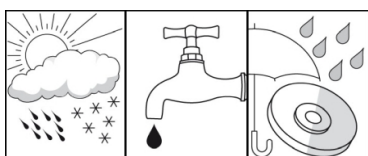
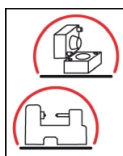


OKS 2301

Protection de modèles, spray



Description

OKS 2301 génère un film de protection pour les métaux manipulable sec et propre.

Domaines d'utilisation

- Conservation de surfaces métalliques nues de tout type qui doivent être stockées pendant une longue durée et sont exposées aux influences des intempéries
- Les pièces protégées conservent leur aspect décoratif, vu qu'il n'intervient aucune coloration de la surface
- Protection idéale de disponibilité et de stockage pour pièces de rechange avec possibilité directe de montage

Avantages et utilité

- Efficacité élevée grâce à de bonnes caractéristiques filmogènes
- Excellente protection contre la corrosion et l'oxydation
- Pas de dégraissage nécessaire avant la mise en service, car compatible avec tous les lubrifiants
- Résistant à l'eau et résistant aux intempéries
- Convient pour toutes les zones climatiques

Branches

- Technique communale
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Installations et construction mécanique
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Industrie chimique
- Verreries et usines sidérurgiques
- Logistique
- Construction navale et technique marine
- Sidérurgie
- Technique ferroviaire

Conseils d'utilisation

Pour un effet optimal, nettoyer les surfaces, de préférence d'abord par voie mécanique et ensuite avec le nettoyeur universel OKS 2610/OKS 2611. Les surfaces doivent être métalliques nues et sèches. Bien agiter la bombe avant utilisation. Pulvériser en couche mince homogène sur la surface préparée depuis une distance de 20-30 cm. Eviter les excès locaux. Temps de séchage selon les caractéristiques techniques dans la suite.

Conditionnement

- 400 ml Spray

OKS 2301

Protection de modèles, spray

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Solvant				Benzine fractionnée
Lubrifiants solides				Cire synthétique
Additifs				Protection contre la corrosion
Caractéristiques techniques d'application				
Température inférieure d'utilisation			°C	-40
Température supérieure d'utilisation			°C	70
Epaisseur de couche optimale	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	> 10
Pouvoir couvrant			m ² /pot	env. 5
Température de mise en œuvre			°C	20-25
Temps de séchage		20°C	min	6
Teinte				verdâtre
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm ³	0,67
Test de brouillard salin	DIN EN ISO 9227	Epaisseur de couche 50 µm	h	> 1.000
Homologation				
UFI				HXJ1-U03S-E00W-3JU9

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
 Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
 Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.