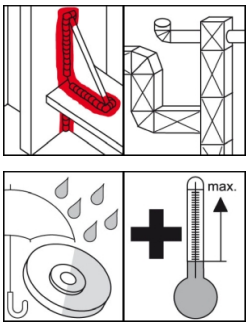
OKS 2561

Protection à base de zinc et d’aluminium, spray



Description

Protection contre la corrosion pour tous les métaux ferreux à base de poudre de zinc et d’aluminium de grande pureté avec protection cathodique active contre la corrosion.

Domaines d'utilisation

- Pour la réparation de zones endommagées sur les surfaces galvanisées, p. ex. après le soudage, le perçage ou le découpage sans laquage ultérieur
- Pour la protection des surfaces métalliques comme les caillebotis, les clôtures, les caniveaux, etc.

Branches

- Technique ferroviaire
- Logistique
- Technique communale
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Construction navale et technique marine
- Sidérurgie
- Industrie chimique
- Installations et construction mécanique
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Maintenance et réparation
- Verreries et usines sidérurgiques

Avantages et utilité

- Protection longue durée contre la corrosion avec une protection cathodique active contre la corrosion grâce à la combinaison optimale de pigments de zinc et d’aluminium
- Couleur correspondant à une surface galvanisée à chaud et permettant ainsi une réparation en une seule opération
- Couche de polymère autoréparatrice qui se referme en cas de dommages légers et qui prévient la corrosion
- Convient à la protection contre la corrosion jusqu’à la catégorie C4H selon DIN EN ISO 12944:2018-06 pour les zones à atmosphère industrielle et les zones côtières avec une charge en sel modérée

Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer la surface, de préférence d’abord mécaniquement et ensuite avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. La surface à traiter doit être nue, sèche et exempte de graisse. Secouer la bombe aérosol avant utilisation jusqu’à ce que des billes mélangeuses soient audibles et agiter énergiquement pendant 2 minutes supplémentaires. Epaisseur de couche optimale: Vaporiser une fine couche uniforme à une distance de 20 à 30 cm en effectuant 3 à 4 mouvements croisés ou circulaires sur la surface préparée. Éviter les excès localisés. Pour les couches plus épaisses, répéter l’application après évaporation des solvants. Une fois la vaporisation terminée, retourner la bombe aérosol la tête en bas pour libérer la valve jusqu’à ce qu’il ne sorte plus que du solvant. Temps de séchage et de durcissement selon les caractéristiques techniques suivantes.

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH
ISO 9001 Certified Quality Management System www.tuvsud.com/ms-cert
ISO 14001 Certified Environmental Management System www.tuvsud.com/ms-cert
ISO 45001 Certified Occupational Health and Safety Management System www.tuvsud.com/ms-cert

OKS 2561

Protection à base de zinc et d’aluminium, spray

Conditionnement

- 400 ml Spray

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Liant				Résine époxy
Solvant				Mélange de solvants
Lubrifiants solides				Poudre de zinc
Lubrifiants solides				Poudre d'aluminium
Caractéristiques techniques d'application				
Température inférieure d'utilisation			°C	-70
Température supérieure d'utilisation			°C	250
Epaisseur de couche optimale	DIN EN ISO 2178/2360	DIN 50 982-2	µm	60-80
Pouvoir couvrant		Epaisseur de couche 70 µm	m²/pot	env. 2
Température de mise en œuvre			°C	10-35
Temps de séchage		20°C	min	5-10
Temps de durcissement		à 20°C	h	12-24
Temps de durcissement		à 150°C	min	15
Teinte				teintes alu
Densité (à 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm³	0,69
Test de brouillard salin	DIN EN ISO 9227	Epaisseur de couche >70 µm séchage à l'air	h	>800
Test de brouillard salin	DIN EN ISO 9227	Epaisseur de couche >100 µm durcissement à chaud (150°C/15min)	h	>1.300
Essai de quadrillage	DIN EN ISO 2409	Espacement du quadrillage 2 mm		GT=0
Homologation				
UFI				VKQD-H0Y0-J009-8XW1

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
82216 Maisach
+49 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

a brand of FREUDENBERG

Les renseignements fournis dans ce document correspondent au niveau technologique le plus récent, aux résultats de nombreux tests et à des valeurs empiriques. Compte tenu de la multitude d'applications possibles et de l'environnement technique donné, ils ne peuvent avoir toutefois qu'un caractère indicatif concernant les différentes applications et ne sont pas totalement transposables à tous les cas de figure. Ils ne peuvent donc en aucun cas donner lieu à quelque revendication que ce soit en termes d'obligations, de responsabilité ou de garantie. Nous ne répondons de nos produits comme étant aptes à être utilisés pour des applications spécifiques et possédant des caractéristiques données que si cela a été confirmé par écrit pour chaque cas d'espèce. En tout état de cause, les réclamations justifiées entrant dans le cadre de la garantie pourront donner droit uniquement à la fourniture de marchandises intactes en remplacement des produits défectueux ou, si cette réparation s'avère impossible, au remboursement du prix d'achat. Toute autre revendication, notamment la responsabilité pour des dommages indirects survenus ultérieurement, sera exclue par principe. Avant son application, le produit devra être soumis à des essais par son utilisateur. Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications allant dans le sens du progrès technique. ® = Marque déposée
Produit réservé aux utilisateurs professionnels. La fiche de données de sécurité peut être téléchargée sur le site www.oks-germany.com.
Pour toutes questions, notre service technique après-vente est volontiers à votre disposition.

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH

ISO 9001 Certified Quality Management System
ISO 14001 Certified Environmental Management System
ISO 45001 Certified Occupational Health and Safety Management System