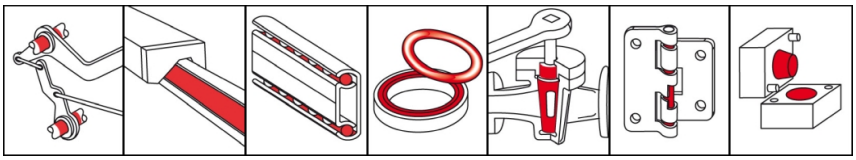
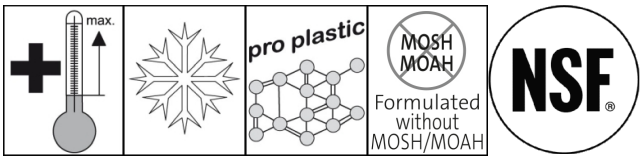


INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1035/1
Huile à la silicone, 350 cSt





Description

OKS 1035/1 est une huile à base de silicone et convient de manière excellente comme agent de glissement et de séparation pour les matières plastiques et les élastomères.

Domaines d'utilisation

- Agent de séparation pour les processus de moulage, moulage par injection, soufflage sur matrice et extrusion de matières plastiques et élastomères
- Empêche l'adhérence, p. ex. d'excès de colles et mastics d'étanchéité ou le mouillage par l'eau
- Lubrifiant contre le frottement générateur de bruit des matières plastiques, élastomères et métaux l'un avec l'autre et entre eux
- Lubrification d'arêtes de coupe dans les appareils de transformation du papier, de carton, de placage et de textiles, pour une insertion aisée de profilés en matière plastique et caoutchouc, p. ex. pour la fabrication de portes et fenêtres

Avantages et utilité

- Efficacité élevée grâce à un pouvoir mouillant marqué et la formation de films de lubrifiant extrêmement minces
- Action de séparation avec propriétés antistatiques
- Utilisation polyvalente pour la lubrification, la protection, l'entretien et l'imprégnation durables
- Comportement neutre vis-à-vis des matières plastiques et des élastomères
- Résiste à l'eau et à l'influence des intempéries
- Homologation NSF H1
- Formulé sans MOSH/MOAH

Branches

- Industrie alimentaire
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Sidérurgie
- Installations et construction mécanique
- Industrie chimique
- Construction navale et technique marine
- Technique communale
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Logistique
- Verreries et usines sidérurgiques
- Technique ferroviaire

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1035/1
Huile à la silicone, 350 cSt

Conseils d'utilisation

Pour un effet optimal, nettoyer les surfaces, de préférence d'abord par voie mécanique et ensuite avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer en couche mince uniforme avec un pinceau, un graisseur compte-gouttes ou par trempage. Pour les huiles de faible viscosité, la répartition se fait le plus souvent d'elle-même (effet d'étalage). Eviter les excès. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés. Les matières plastiques à base de silicone telles que p. ex. le caoutchouc à la silicone, peuvent être attaquées par l'huile à base de silicone. On ne doit pas utiliser d'huile à base de silicone sur les surfaces de glissement exposées à l'oxygène pur. Les phénomènes de turbidité ne peuvent pas être exclus. La turbidité n'a aucune influence sur la qualité du produit.

Conditionnement

- 1 l Flacon
- 5 l Bidon
- 25 l Bidon
- 200 l Fût

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Polydiméthylsiloxane
Caractéristiques techniques d'application				
Viscosité	DIN 51 562-1	à 25°C	mm^2/s	350
Point de congélation	DIN ISO 3016	Etape de 3°C	°C	< -50
Point d'éclair	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 280
Température inférieure d'utilisation			°C	-55
Température supérieure d'utilisation			°C	200
Teinte				transparent
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm^3	0,97
Homologation				
Approbation industrie alimentaire				NSF H1, Reg.-Nr. 154506
Homologation eau potable	WRAS (UK)			Certificat de contrôle WRAS 240355023
Homologation eau potable	UBA-Ligne directrice (D)			Certificat de contrôle OFI-1380

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG