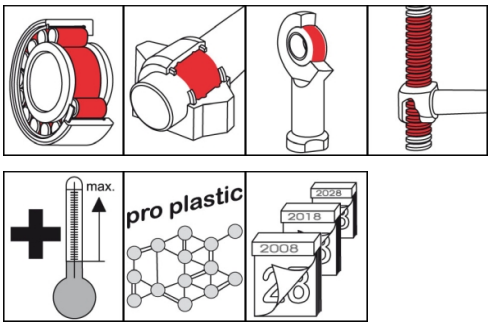
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1149
Graisse à la silicone, avec PTFE



Description

OKS 1149 est une graisse à base de silicone avec PTFE pour la lubrification de longue durée d'appariements matière plastique/matière plastique, matière plastique/métal et élastomère/métal pour des sollicitations de palier et vitesses faibles à moyennes.

Domaines d'utilisation

- Lubrification de paliers à roulement aux températures de service de -50°C à +180°C
- Pour la lubrification de longue durée de paliers de moteurs électriques exposés à des températures élevées, p. ex. dans des appareils ménagers, ou de paliers qui doivent démarrer facilement aux basses températures
- Première lubrification de paliers à roulement, comme p. ex. des roulements à billes ouverts, fermés d'un côté ou étanchés des deux côtés

Branches

- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Construction navale et technique marine
- Installations et construction mécanique
- Technique communale
- Sidérurgie
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Logistique
- Technique ferroviaire
- Industrie chimique
- Verreries et usines sidérurgiques

Avantages et utilité

- Utilisation polyvalente en dehors des domaines d'application normaux de graisses
- Diminue l'usure et le frottement
- Résistance élevée à l'oxydation
- Large plage de température d'utilisation et bonnes caractéristiques aux très basses températures
- Très bonne protection contre la corrosion
- Très bonne compatibilité avec la plupart des matières plastiques et élastomères

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1149
Graisse à la silicone, avec PTFE

Conseils d'utilisation

Pour un effet optimal, nettoyer soigneusement le point de lubrification, p. ex. avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Avant le premier remplissage, retirer le produit de protection contre la corrosion. Remplir le palier de telle façon que toutes les surfaces fonctionnelles reçoivent avec certitude de la graisse. Remplir les paliers normaux uniquement jusqu'à env. 1/3 de l'espace libre intérieur de palier. Remplir entièrement les paliers à rotation lente (valeur DN < 50.000) et leurs carters. Respecter les indications du fabricant du palier et de la machine. Relubrification avec pompe à graisse via le graisseur ou des systèmes de lubrification automatiques. Définir le délai et la quantité de relubrification selon les conditions d'utilisation. Si l'évacuation de l'ancienne graisse n'est pas possible, limiter la quantité de graisse afin d'éviter un excès de lubrification du palier. Pour les longs intervalles avant relubrification, prévoir de préférence un remplacement complet de la graisse. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés. Les paliers graissés avec de la graisse à base de silicone peuvent être sollicités uniquement jusqu'à environ 1/3 de la sollicitation de palier admissible. Les matières plastiques à base de silicone telles que p. ex. le caoutchouc à base de silicone, peuvent être attaquées par la graisse à base de silicone. Aucune graisse à base de silicone ne doit être utilisée aux surfaces de glissement exposées à l'oxygène pur. Le produit fait partie de la catégorie des graisses à base de silicone avec PTFE. Pour ces produits, des réactions de décomposition explosives peuvent se produire dans des installations de transport avec établissement d'une pression élevée et de faible section de tuyauterie. Eviter l'aspiration d'air, les faibles sections de tuyauteries, les pressions élevées et l'augmentation rapide de pression. Désaérer soigneusement l'installation avant la mise en service.

Conditionnement

- 400 ml Cartouche
- 500 g Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Huile à base de silicone
Epaississant				Savon au complexe de lithium
Lubrifiants solides				PTFE
Additifs				Additifs EP
Caractéristiques techniques d'application				
Marquage	analogue DIN 51 502			KFSI2-3R-50
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 25°C	mm^2/s	200
Point de goutte	DIN ISO 2176		°C	> 250
Consistance	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Classe NLGI	2-3
Pénétration travaillée	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	245-275
Ressuage	DIN 51 817	18 h/40°C	% en poids	< 1,5
Température inférieure d'utilisation	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-50
Température supérieure d'utilisation			°C	180
Teinte				blanc
Densité	DIN 51 757	à 20°C	g/cm^3	1,02
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 jours, eau distillée	Degrés corr.	0-1

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1149
Graisse à la silicone, avec PTFE

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG