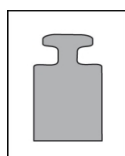
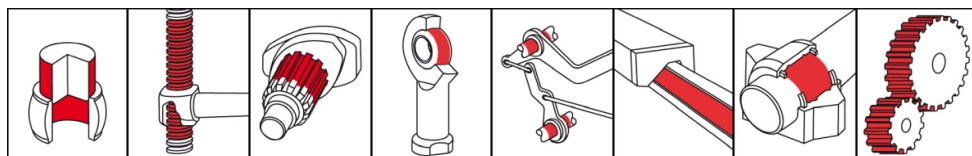


OKS 200

Pâte de montage MoS₂



Mo_x - Active

Description

OKS 200 est une pâte avec MoS₂ pour la lubrification de montage lors d'opérations de pressage.

Domaines d'utilisation

- Pâte de montage pour le pressage de roues, arbres, bandages ou paliers afin d'éviter des phénomènes de grippage et de soudage à froid
- Couche de fond glissante pour filetages de mouvement, supports, guidages et coulisses afin d'éviter le broutage
- Lubrification de rodage de surfaces de glissement à sollicitations élevées, p. ex. paliers lisses, roues dentées, vilebrequins avec génération de caractéristiques pour marche de secours
- Pour le formage sans enlèvement de copeaux de nature difficile, p. ex. formation d'un dôme, pressage ou estampage, en évitant des contacts métalliques critiques et des soudages

Avantages et utilité

- Contre le grippage, l'usure, le broutage
- Efficacité élevée grâce à la forte affinité de MoS₂ pour les métaux
- Frottement minimal pour une capacité de charge maximale
- Sécurité de fonctionnement accrue de pièces de machine en mouvement grâce aux caractéristiques pour marche de secours
- Résiste à l'eau, aux huiles, aux graisses, aux produits chimiques et aux fluides hydrauliques
- Avec des composés organiques complexes du molybdène pour augmenter les performances

Branches

- Installations et construction mécanique
- Sidérurgie
- Industrie chimique
- Verreries et usines sidérurgiques
- Technique ferroviaire
- Technique communale
- Logistique
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Construction navale et technique marine
- Industrie papetière et industrie de l'emballage

Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement (p. ex. brosse de fer) les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer la pâte en couche mince régulière avec un pinceau, une spatule, etc. Enlever l'excès. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

OKS 200

Pâte de montage MoS₂

Conditionnement

- 40 ml Tube
- 250 g Pot
- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Huile de synthèse
Epaississant				Savon de lithium
Lubrifiants solides				Lubrifiants solides blancs
Lubrifiants solides				MoS ₂
Lubrifiants solides				Graphite
Additifs				Mo _x -Active
Caractéristiques techniques d'application				
Pénétration au repos	DIN ISO 2137	pas de sollicitation au cisaillement	0,1 mm	220-250
Température inférieure d'utilisation			°C	-35
Température supérieure d'utilisation		Séparation	°C	450
Teinte				noir
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm ³	1,20
Charge de soudure test 4 billes	DIN 51 350-4		N	2.400
Coefficient de friction total (μ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile		0,07
Couple initial de décollement	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,0 x couple de serrage
Test de press-fit (μ)	Projet de norme DIN 51 833			0,09, pas de broutage
Homologation				
UFI				SJ49-30GQ-H00E-YJEM

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.