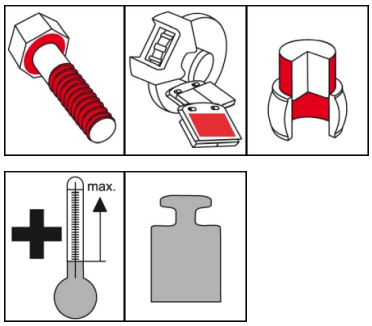


INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 255
Pâte céramique



Description

Pâte céramique d'usage universel pour la lubrification et le montage de surfaces de glissement métalliques à sollicitations élevées.

Domaines d'utilisation

- Lubrification de surfaces de glissement de tout type à sollicitations élevées, en particulier à faibles vitesses ou mouvements oscillants
- Séparation de surfaces d'assemblages vissés exposés à des températures élevées
- Pour assemblages en acier inoxydable

Branches

- Construction navale et technique marine
- Maintenance et réparation

Avantages et utilité

- Large domaine d'application
- Bonne protection contre l'usure et la corrosion
- Empêche le grippage et le soudage à froid
- Bonne capacité d'absorption des pressions
- Exempte de marquage selon le REGLEMENT (CE) n° 1272/2008
- Effet de lubrification de longue durée
- Sans métal

Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement (p. ex. brosse de fer) le filet et les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610 / OKS 2611. Appliquer la pâte sur la surface d'appui tête/écrou et sur le filetage de manière régulière et en quantité suffisante avec un pinceau, une spatule, etc. La pâte assure également l'étanchéité. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

Conditionnement

- 150 ml Distributeur
- 250 ml Pot brosse
- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 255
Pâte céramique

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Huile minérale
Epaississant				organique/inorganique
Lubrifiants solides				Lubrifiants solides blancs
Additifs				Additifs anti-usure (AW)
Additifs				Additifs EP
Caractéristiques techniques d'application				
Point de goutte	DIN ISO 2176		°C	110
Pénétration travaillée	DIN ISO 2137		0,1 mm	290-330
Ressuage	DIN 51 817	7 d/40°C	% en poids	< 1,5
Température inférieure d'utilisation			°C	-30
Température supérieure d'utilisation		Lubrification	°C	100
Température supérieure d'utilisation		Séparation	°C	1.400
Teinte				blanc
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm³	0,93
Résistance à l'eau	DIN 51 807-1	90°C	Degré	1-90
Test de brouillard salin	DIN EN ISO 9227	Epaisseur de couche 30 µm	h	> 500
Charge de soudure test 4 billes	DIN 51 350-4		N	3.400
Coefficient de friction total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile		0,13

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG