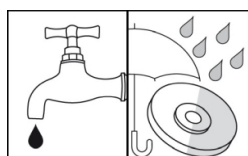
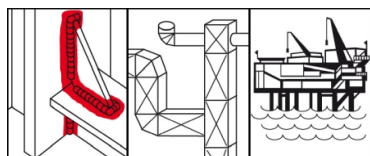


## OKS 2581

### Protection de l'acier inoxydable, spray



#### Description

Protection contre la corrosion pour les métaux ferreux et revêtement pour d'autres matériaux à base de pigments d'acier inoxydable avec protection cathodique active contre la corrosion.

#### Domaines d'utilisation

- Pour la réparation de zones endommagées sur les aciers inoxydables, comme les soudures
- Revêtement de tuyauteries et gaines dans l'ensemble du domaine de la climatisation et de la ventilation
- Vernis de finition pour les peintures à la poussière de zinc comme OKS 2551
- Revêtement de matériaux non métalliques pour obtenir un aspect d'acier inoxydable

#### Branches

- Maintenance et réparation
- Technique communale
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Installations et construction mécanique
- Sidérurgie
- Technique ferroviaire
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Verreries et usines sidérurgiques
- Logistique
- Construction navale et technique marine
- Industrie chimique

#### Avantages et utilité

- Protection longue durée contre la corrosion avec protection cathodique active contre la corrosion
- Contient de l'acier inoxydable pur pour un aspect de haute qualité d'une surface en acier inoxydable
- Couche de polymère autoréparatrice qui se referme en cas de dommages légers et qui prévient la corrosion
- Convient à la protection contre la corrosion jusqu'à la catégorie C4H selon DIN EN ISO 12944:2018-06 pour les zones à atmosphère industrielle et les zones côtières avec une charge en sel modérée
- Vernis de finition p. ex. pour un apprêt avec OKS 2551
- Couche de protection et de décoration universelle pour de nombreux matériaux

## OKS 2581

### Protection de l'acier inoxydable, spray

#### Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer la surface, de préférence d'abord mécaniquement et ensuite avec le nettoyeur universel OKS 2610/OKS 2611. La surface à traiter doit être nue, sèche et exempte de graisse. Secouer la bombe aérosol avant utilisation jusqu'à ce que des billes mélangeuses soient audibles et agiter énergiquement pendant 2 minutes supplémentaires. Epaisseur de couche optimale: Vaporiser une fine couche uniforme à une distance de 20 à 30 cm en effectuant 3 à 4 mouvements croisés ou circulaires sur la surface préparée. Éviter les excès localisés. Pour les couches plus épaisses, répéter l'application après évaporation des solvants. Une fois la vaporisation terminée, retourner la bombe aérosol la tête en bas pour libérer la valve jusqu'à ce qu'il ne sorte plus que du solvant. Temps de séchage et de durcissement selon les caractéristiques techniques suivantes.

#### Conditionnement

- 400 ML Spray

#### Caractéristiques techniques

|                                                  | Norme             | Condition                                                      | Unité  | Valeur                    |
|--------------------------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------|--------|---------------------------|
| <b>Composition</b>                               |                   |                                                                |        |                           |
| Liant                                            |                   |                                                                |        | Résine époxy              |
| Solvant                                          |                   |                                                                |        | Mélange de solvants       |
| Lubrifiants solides                              |                   |                                                                |        | Poudre d'acier inoxydable |
| Lubrifiants solides                              |                   |                                                                |        | Poudre de zinc            |
| <b>Caractéristiques techniques d'application</b> |                   |                                                                |        |                           |
| Température inférieure d'utilisation             |                   |                                                                | °C     | -70                       |
| Température supérieure d'utilisation             |                   |                                                                | °C     | 250                       |
| Epaisseur de couche optimale                     | DIN 50 981/50 984 | DIN 50 982-2                                                   | µm     | 60-80                     |
| Pouvoir couvrant                                 |                   | Epaisseur de couche 70 µm                                      | m²/pot | env. 2                    |
| Température de mise en œuvre                     |                   |                                                                | °C     | 10-35                     |
| Temps de séchage                                 |                   | 20°C                                                           | min    | 5-10                      |
| Temps de durcissement                            |                   | à 20°C                                                         | h      | 12-24                     |
| Temps de durcissement                            |                   | à 150°C                                                        | min    | 15                        |
| Teinte                                           |                   |                                                                |        | brillant-métallique       |
| Densité (à 20°C)                                 | DIN EN ISO 3838   |                                                                | g/cm³  | 0,86                      |
| Essai de quadrillage                             | DIN EN ISO 2409   | Espacement du quadrillage 2 mm                                 |        | GT=0                      |
| Test de brouillard salin                         | DIN EN ISO 9227   | Epaisseur de couche >70 µm séchage à l'air                     | h      | >1.300                    |
| Test de brouillard salin                         | DIN EN ISO 9227   | Epaisseur de couche >100 µm durcissement à chaud (150°C/15min) | h      | >1.700                    |
| <b>Homologation</b>                              |                   |                                                                |        |                           |
| UFI                                              |                   |                                                                |        | 8GPA-H0N7-E00K-21KM       |

## OKS 2581

### Protection de l'acier inoxydable, spray

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Les renseignements fournis dans ce document correspondent au niveau technologique le plus récent, aux résultats de nombreux tests et à des valeurs empiriques. Compte tenu de la multitude d'applications possibles et de l'environnement technique donné, ils ne peuvent avoir toutefois qu'un caractère indicatif concernant les différentes applications et ne sont pas totalement transposables à tous les cas de figure. Ils ne peuvent donc en aucun cas donner lieu à quelque revendication que ce soit en termes d'obligations, de responsabilité ou de garantie. Nous ne répondons de nos produits comme étant aptes à être utilisés pour des applications spécifiques et possédant des caractéristiques données que si cela a été confirmé par écrit pour chaque cas d'espèce. En tout état de cause, les réclamations justifiées entrant dans le cadre de la garantie pourront donner droit uniquement à la fourniture de marchandises intactes en remplacement des produits défectueux ou, si cette réparation s'avère impossible, au remboursement du prix d'achat. Toute autre revendication, notamment la responsabilité pour des dommages indirects survenus ultérieurement, sera exclue par principe. Avant son application, le produit devra être soumis à des essais par son utilisateur. Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications allant dans le sens du progrès technique. ® = Marque déposée

**Produit réservé aux utilisateurs professionnels.** La fiche de données de sécurité peut être téléchargée sur le site [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

Pour toutes questions, notre service technique après-vente est volontiers à votre disposition.