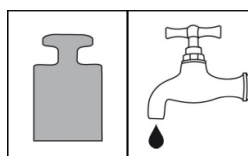
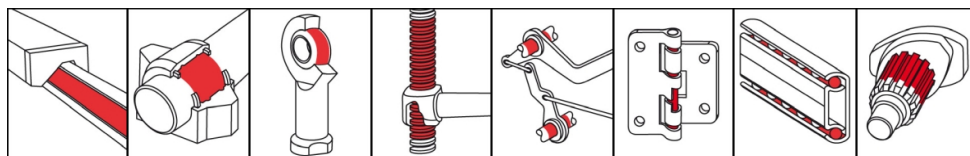


OKS 270

Pâte-graisse blanche



Description

OKS 270 est une pâte-graisse pour la lubrification de surfaces de glissement sensibles à la saleté dans des mécanismes.

Domaines d'utilisation

- Lubrification de surfaces de glissement sensibles à la saleté dans des mécanismes
- Lubrification lors du montage avec dépôt important de lubrifiant, p. ex. mandrins de serrage où une relubrification complémentaire à intervalles plus longs est possible avec une pompe à graisse
- Utilisation polyvalente dans le domaine des pièces sensibles à la saleté

Avantages et utilité

- Efficacité élevée grâce à une combinaison optimale de lubrifiants solides
- Faible consommation grâce à la formation de films de lubrifiant à haute efficacité
- Bon comportement de protection contre la corrosion

Branches

- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Sidérurgie
- Installations et construction mécanique
- Industrie chimique
- Technique communale
- Logistique
- Construction navale et technique marine
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Verreries et usines sidérurgiques
- Technique ferroviaire

Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement (p. ex. brosse de fer) le filet et les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer la pâte de manière régulière et en quantité suffisante sur la surface d'appui tête/écrou et sur le filetage avec un pinceau, une spatule, etc. La pâte assure également l'étanchéité. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

Conditionnement

- 250 g Pot
- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon

OKS 270

Pâte-graisse blanche

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Huile blanche
Epaississant				Hydroxystéarate de lithium
Lubrifiants solides				Lubrifiants solides blancs
Lubrifiants solides				PTFE
Caractéristiques techniques d'application				
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 40°C	mm ² /s	22
Point de goutte	DIN ISO 2176		°C	> 190
Pénétration au repos	DIN ISO 2137	pas de sollicitation au cisaillement	0,1 mm	280-310
Température inférieure d'utilisation			°C	-25
Température supérieure d'utilisation		Lubrification	°C	125
Teinte				teinte claire
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm ³	1,15
Résistance à l'eau	DIN 51 807-1	3h/90°C	Degré	0-90
Charge de soudure test 4 billes	DIN 51 350-4		N	5.000
Coefficient de friction total (μ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile		0,09

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
 Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
 Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.