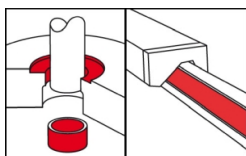


OKS 280

Pâte blanche pour températures élevées



Description

OKS 280 est une pâte pour températures élevées pour la lubrification lors de processus de thermoformage.

Domaines d'utilisation

- Lubrification lors des processus de thermoformage, p. ex. le matriçage, le forgeage par extrusion, le laminage à chaud ou le cintrage à chaud de l'acier et de métaux non ferreux
- Lubrification en couche mince des surfaces de glissement de tout type sur les machines de production, p. ex. guidages de colonnes de presses à forger

Branches

- Logistique
- Construction navale et technique marine
- Verreries et usines sidérurgiques
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Installations et construction mécanique
- Industrie chimique
- Sidérurgie
- Technique communale
- Technique ferroviaire

Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement (p. ex. brosse de fer) les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer la pâte de manière régulière en quantité suffisante avec un pinceau, une spatule, etc. La pâte assure également l'étanchéité. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

Conditionnement

- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon

OKS 280

Pâte blanche pour températures élevées

Caractéristiques techniques

| | Norme | Condition | Unité | Valeur |
|--|-------------------|--|--------------------|----------------------------|
| Composition | | | | |
| Huile de base | | | | Huile minérale |
| Epaississant | | | | Savon de lithium |
| Lubrifiants solides | | | | Lubrifiants solides blancs |
| Caractéristiques techniques d'application | | | | |
| Viscosité Huile de base | | à 40°C | mm ² /s | env. 90 |
| Point d'éclair | DIN ISO 2592 | > 79 | °C | > 200 |
| Pénétration au repos | DIN ISO 2137 | pas de sollicitation au cisaillement | 0,1 mm | 260-290 |
| Température inférieure d'utilisation | | | °C | -15 |
| Température supérieure d'utilisation | | | °C | 1.150 |
| Teinte | | | | blanc |
| Densité | DIN EN ISO 3838 | à 20°C | g/cm ³ | 1,70 |
| Charge de soudure test 4 billes | DIN 51 350-4 | | N | 2.400 |
| Coefficient de friction total (μ) | DIN EN ISO 16 047 | Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile | | 0,09 |
| Couple initial de décollement | DIN 267-27 | M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h | Nm | < 2,5 x couple de serrage |

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.