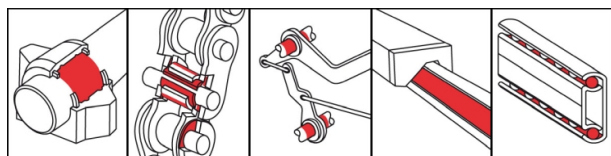


OKS 3710

Huile très basse température, pour l'industrie alimentaire



Description

Huile entièrement synthétique pour l'industrie alimentaire qui peut également être utilisée à des températures extrêmement basses jusqu'à -60°C.

Domaines d'utilisation

- Huile entièrement synthétique pour l'utilisation à des très basses températures permanentes dans tous les domaines de l'industrie alimentaire, p. ex. entrepôts frigorifiques à très basse température, installations de congélation rapide, etc.
- Lubrification de chaînes à des températures arctiques

Branches

- Industrie alimentaire
- Construction navale et technique marine
- Industrie chimique
- Sidérurgie
- Installations et construction mécanique
- Technique communale
- Verreries et usines sidérurgiques
- Technique ferroviaire
- Logistique
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Industrie papetière et industrie de l'emballage

Avantages et utilité

- Homologation NSF H1
- Très bon comportement à basse température
- Bonne stabilité au vieillissement et à l'oxydation grâce à des additifs optimaux
- Résiste à l'eau froide et à l'eau chaude
- Résiste à la vapeur d'eau ainsi qu'aux produits de désinfection et de nettoyage
- Longs temps de service pour une exploitation économique
- Egalement disponible en version spray OKS 3711
- Formulé sans MOSH/MOAH

Conseils d'utilisation

Pour une efficacité optimale, nettoyer à fond le point de lubrification. Appliquer OKS 3710 en quantité suffisante avec un pinceau, un graisseur compte-gouttes, par trempage ou à l'aide d'installations de lubrification automatiques appropriées. Si disponibles, tenir compte des indications du fabricant de la machine. Définir le délai et la quantité de relubrification selon les conditions d'utilisation. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

Conditionnement

- 5 l Bidon
- 25 l Bidon
- 200 l Fût

OKS 3710

Huile très basse température, pour l'industrie alimentaire

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Polyalphaoléfine
Caractéristiques techniques d'application				
Marquage	DIN 51 502			CL HC 7
Viscosité	DIN 51 562-1	à 40°C	mm ² /s	7,35
Viscosité	DIN 51 562-1	à 100°C	mm ² /s	2,77
Classe de viscosité	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	7
Point de congélation	DIN ISO 3016	Etape de 3°C	°C	< -65
Point d'éclair	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 160
Température inférieure d'utilisation			°C	-60
Température supérieure d'utilisation			°C	135
Teinte				incolore
Densité	DIN 51 757	à 20°C	g/cm ³	0,80
Homologation				
UFI				3VS1-U00X-8000-P71H
Approbation industrie alimentaire				NSF H1, Reg.-Nr. 142477

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.