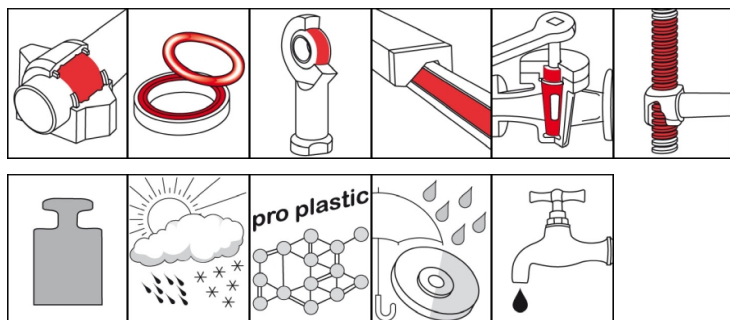


## OKS 277

### Pâte lubrifiante pour haute pression, avec PTFE



#### Description

Pâte lubrifiante haute pression avec PTFE pour la lubrification d'éléments de machine coulissants en métal, matière plastique et céramique.

#### Domaines d'utilisation

- Lubrification et étanchement de robinets à tournant conique, labyrinthes, presse-étoupe et bourrages
- Lubrification et étanchement de robinetteries en métal, matière plastique et céramique, p. ex. robinetteries d'écoulement, d'eau froide et chaude
- Lubrification de longue durée de plaques de pression et de guidage à sollicitations élevées, p. ex. de flèches télescopiques de grues mobiles
- Comme lubrifiant pour broches filetées de thermostats de radiateurs

#### Avantages et utilité

- Diminue l'usure
- Allongement des intervalles de relubrification
- Résistance élevée à l'oxydation
- Amortit le bruit et les vibrations
- Résiste à l'eau froide et à l'eau chaude, à la vapeur d'eau, à l'acide lactique, à l'acide formique, à l'acide acétique et aux acides des fruits ainsi qu'aux produits de nettoyage et de désinfection alcalins et acides
- Bonne compatibilité avec les élastomères et les matières plastiques

#### Branches

- Installations et construction mécanique
- Verreries et usines sidérurgiques
- Sidérurgie
- Technique ferroviaire
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Industrie chimique
- Technique communale
- Logistique
- Construction navale et technique marine

#### Conseils d'utilisation

Pour obtenir une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer la pâte de manière régulière en quantité suffisante avec un pinceau, une spatule, etc. La pâte assure également l'étanchéité. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

## OKS 277

### Pâte lubrifiante pour haute pression, avec PTFE

#### Conditionnement

- 1 kg Pot
- 25 kg Bidon

#### Caractéristiques techniques

|                                                  | Norme        | Condition                            | Unité              | Valeur  |
|--------------------------------------------------|--------------|--------------------------------------|--------------------|---------|
| <b>Composition</b>                               |              |                                      |                    |         |
| Huile de base                                    |              |                                      |                    | Ester   |
| Epaississant                                     |              |                                      |                    | PTFE    |
| <b>Caractéristiques techniques d'application</b> |              |                                      |                    |         |
| Viscosité Huile de base                          | DIN 51 562-1 | à 40°C                               | mm <sup>2</sup> /s | 5.000   |
| Viscosité Huile de base                          | DIN 51 562-1 | à 100°C                              | mm <sup>2</sup> /s | 340     |
| Point de goutte                                  | DIN ISO 2176 |                                      | °C                 | sans    |
| Pénétration au repos                             | DIN ISO 2137 | pas de sollicitation au cisaillement | 0,1 mm             | 220-250 |
| Température inférieure d'utilisation             |              |                                      | °C                 | -20     |
| Température supérieure d'utilisation             |              |                                      | °C                 | 150     |
| Teinte                                           |              |                                      |                    | blanc   |
| Densité                                          | DIN 51 757   | à 20°C                               | g/cm <sup>3</sup>  | 1,20    |
| Charge de soudure test 4 billes                  | DIN 51 350-4 |                                      | N                  | 2.200   |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.