

## OKS 3720

### Huile à engrenages, ISO VG 220



#### Description

Huile synthétique haute performance pour engrenages ISO VG 220 avec une très large plage de températures pour l'industrie alimentaire.

#### Domaines d'utilisation

- Lubrification d'engrenages cylindriques, coniques ou planétaires fortement sollicités
- Lubrification liquide de paliers à roulement et paliers lisses, chaînes, guides, articulations, broches ou pompes
- Convient pour la lubrification par immersion, barbotage à circulation et pulvérisation

#### Branches

- Industrie alimentaire
- Industries de la pharmacie, des boissons et de l'alimentation animale
- Industrie cosmétique
- Installations et construction mécanique
- Logistique
- Industrie papetière et industrie de l'emballage

#### Conseils d'utilisation

Pour une efficacité optimale, nettoyer à fond le point de lubrification. Avant le premier remplissage de réducteurs, éliminer le produit de protection contre la corrosion. Remplir les réducteurs de telle façon que les dents plongeant dans le lubrifiant transportent celui-ci de manière sûre. Appliquer la lubrification en quantité suffisante avec un pinceau, un graisseur compte-gouttes, par trempage ou à l'aide d'installations de lubrification automatiques appropriées. Respecter les indications du fabricant du réducteur et de la machine. Définir le délai et la quantité de relubrification selon les conditions d'utilisation. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

#### Conditionnement

- 5 l Bidon
- 25 l Bidon
- 200 l Fût

## OKS 3720

### Huile à engrenages, ISO VG 220

#### Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
<b>Composition</b>				
Huile de base				Mélange d'huiles de synthèse
<b>Caractéristiques techniques d'application</b>				
Marquage	DIN 51 502	DIN 51 517-3		CLP HC 220
Viscosité	DIN 51 562-1	à 40°C	mm <sup>2</sup> /s	220
Viscosité	DIN 51 562-1	à 100°C	mm <sup>2</sup> /s	30
Indice de viscosité	DIN ISO 2909			> 165
Classe de viscosité	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	220
Point de congélation	DIN ISO 3016	Etape de 3°C	°C	< -50
Point d'éclair	DIN ISO 2592	> 79, creuset ouvert	°C	>240
Température inférieure d'utilisation			°C	-50
Température supérieure d'utilisation			°C	140
Teinte				incolore-jaune
Densité	DIN 51 757	à 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,85
SKF-EMCOR cuivre	DIN EN ISO 2160	3H_100C	Degrés corr.	1-100
Contrôle de protection contre l'usure FZG	DIN ISO 14 635-01	A/8,3/90	Niveau de force	> 14
<b>Données spécifiques de produit</b>				
Protection contre la corrosion_acier	DIN ISO 7120	24 h, 60°C		pas de rouille
<b>Homologation</b>				
Approbation industrie alimentaire				<a href="#">NSF H1, Reg.-Nr. 135752</a>

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
 Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
 Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.