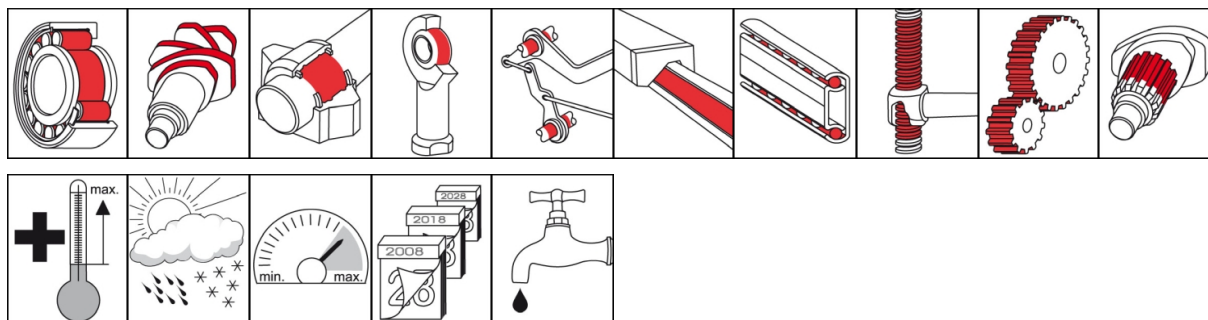


## OKS 425

### Graisse longue durée, synthétique



#### Description

OKS 425 est une graisse de longue durée pour la lubrification d'éléments de machines à circulation rapide et guidages linéaires, également aux très basses températures.

#### Domaines d'utilisation

- Pour la lubrification de longue durée ou à vie de paliers à roulement et paliers lisses à grande vitesse ainsi que de guidages linéaires, de tiges filetées ou broches de vis à billes, de petits réducteurs et de composants similaires qui sont exposés à des pressions élevées et des températures très élevées ou très basses

#### Branches

- Technique ferroviaire
- Logistique
- Installations et construction mécanique
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Construction navale et technique marine
- Sidérurgie
- Verreries et usines sidérurgiques
- Technique communale
- Industrie chimique

#### Avantages et utilité

- Bonne adhérence et résistance aux fluides
- Bon comportement à basse température et capacité d'absorption de pression
- Marche facile aux vitesses élevées
- La bonne compatibilité avec les matières plastiques permet l'application en combinaison avec les matières plastiques
- Le faible couple de démarrage et fonctionnement permet un rendement élevé
- La bonne protection contre l'usure augmente la durée de vie des composants et assure un fonctionnement fiable

#### Conseils d'utilisation

Pour un effet optimal, nettoyer les surfaces, de préférence d'abord par voie mécanique et ensuite avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Avant le premier remplissage, retirer le produit de protection contre la corrosion. Remplir le palier de telle façon que toutes les surfaces fonctionnelles reçoivent avec certitude de la graisse. Remplir les paliers normaux jusqu'à env. 1/3, les paliers à rotation rapide (valeur DN > 400.000) jusqu'à env. 1/4 de l'espace intérieur libre du palier. Remplir entièrement les paliers à rotation lente (valeur DN < 50.000) et leurs carters. Respecter les indications du fabricant du palier et de la machine. Relubrification avec pompe à graisse via le graisseur ou des systèmes de lubrification automatiques. Définir le délai et la quantité de relubrification selon les conditions d'utilisation. Si l'évacuation de l'ancienne graisse n'est pas possible, limiter la quantité de graisse afin d'éviter un excès de lubrification du palier. Pour les très longs intervalles avant relubrification, prévoir de préférence un remplacement complet de la graisse. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

## OKS 425

### Graisse longue durée, synthétique

#### Conditionnement

- 400 ml Cartouche
- 1 kg Pot

#### Caractéristiques techniques

|                                                  | Norme           | Condition               | Unité              | Valeur                   |
|--------------------------------------------------|-----------------|-------------------------|--------------------|--------------------------|
| <b>Composition</b>                               |                 |                         |                    |                          |
| Huile de base                                    |                 |                         |                    | Polyalphaoléfine         |
| Epaississant                                     |                 |                         |                    | Savon de calcium spécial |
| <b>Caractéristiques techniques d'application</b> |                 |                         |                    |                          |
| Marquage                                         | DIN 51 502      | DIN 51 825              |                    | KPHC2K-50                |
| Viscosité Huile de base                          | DIN 51 562-1    | à 40°C                  | mm <sup>2</sup> /s | 30                       |
| Viscosité Huile de base                          | DIN 51 562-1    | à 100°C                 | mm <sup>2</sup> /s | 6                        |
| Point de congélation                             | DIN ISO 3016    | Etape de 3°C            | °C                 | < -50                    |
| Point d'éclair                                   | DIN ISO 2592    | > 79                    | °C                 | > 200                    |
| Point de goutte                                  | DIN ISO 2176    |                         | °C                 | > 220                    |
| Consistance                                      | DIN 51 818      | DIN ISO 2137            | Classe NLGI        | 2                        |
| Pénétration travaillée                           | DIN ISO 2137    | 60DH                    | 0,1 mm             | 265-295                  |
| Ressuage                                         | DIN 51 817      | 7 d/40°C                | % en poids         | < 3                      |
| Température inférieure d'utilisation             | DIN 51 805      | ≤ 1.400 hPa             | °C                 | -50                      |
| Température supérieure d'utilisation             | DIN 51 821-2    | F50 (A/1500/6000), 100h | °C                 | 130                      |
| Température d'utilisation maximale               |                 |                         | °C                 | 180                      |
| Teinte                                           |                 |                         |                    | beige                    |
| Densité                                          | DIN EN ISO 3838 | à 20°C                  | g/cm <sup>3</sup>  | 0,89                     |
| Résistance à l'eau                               | DIN 51 807-1    | 3h/90°C                 | Degré              | 1-90                     |
| Valeur DN (dm x n)                               |                 |                         | mm/min             | 1.000.000                |
| Charge de soudure test 4 billes                  | DIN 51 350-4    |                         | N                  | 3.400                    |
| SKF-EMCOR                                        | DIN 51 802      | 7 jours, eau distillée  | Degrés corr.       | < 1                      |
| SKF-EMCOR cuivre                                 | DIN 51 811      | 24 h, 100°C             | Degrés corr.       | 1                        |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.