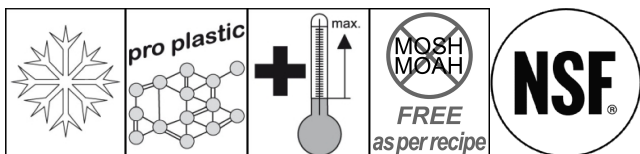
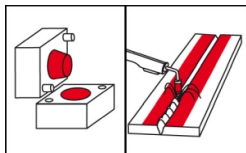


OKS 1361

Agent de séparation à la silicone, spray



Description

Agent de séparation et de glissement incolore à base d'huile de silicone.

Domaines d'utilisation

- Agent de séparation pour les processus de moulage, moulage par injection, soufflage sur matrice et extrusion de matières plastiques et élastomères
- Empêche les adhérences p. ex. d'excès de colles et mastics d'étanchéité
- Elimine les bruits de cliquet et de grincement lors du frottement de surfaces en matières plastiques, élastomères et métalliques
- Facilite l'introduction de profilés en matière plastique et caoutchouc, p. ex. pour la fabrication de portes et fenêtres
- Lubrifiant pour arêtes de coupe de machines à papier, carton, placage ou textile, etc.

Avantages et utilité

- Homologation NSF H1
- Efficacité élevée grâce à un pouvoir mouillant marqué et la formation d'un film de séparation avec caractéristiques antistatiques
- Utilisation polyvalente pour la lubrification durable, la protection, l'entretien et l'imprégnation de surfaces de matériaux en métal, matière plastique et caoutchouc
- Consommation minimale grâce à la formation de films extrêmement minces
- Hydrofuge et résistant aux intempéries
- Long tube de pulvérisation pour une application précise
- Sans MOSH/MOAH (selon la formule)

Branches

- Industrie alimentaire
- Construction navale et technique marine
- Installations et construction mécanique
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Industrie chimique
- Verreries et usines sidérurgiques
- Technique communale
- Maintenance et réparation
- Sidérurgie
- Logistique
- Technique ferroviaire



OKS 1361
Agent de séparation à la silicone, spray

Conseils d'utilisation

Nettoyer les surfaces pour un effet optimal. Pulvériser en couche mince homogène. Eviter les excès. Attention: Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés. Les matières plastiques à base de silicone telles que p. ex. le caoutchouc à la silicone, peuvent être attaquées par l'huile à base de silicone. On ne doit pas utiliser de silicone sur les surfaces de glissement exposées à l'oxygène pur.

Conditionnement

- 400 ml Spray

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Polydiméthylsiloxane
Caractéristiques techniques d'application				
Viscosité	DIN 51 562-1	à 25°C	mm²/s	350
Point de congélation	DIN ISO 3016	Etape de 3°C	°C	-55
Point d'éclair	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 300
Température inférieure d'utilisation			°C	-50
Température supérieure d'utilisation			°C	200
Teinte				incolore
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm³	0,60
Homologation				
UFI				M531-S0DG-R00S-AUM6
Approbation industrie alimentaire				NSF H1, Reg.-Nr. 129481

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.