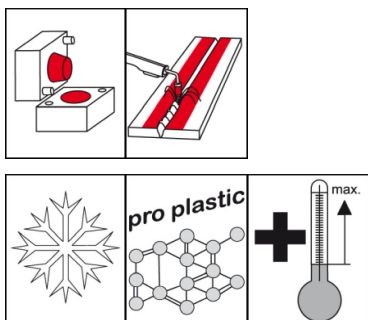


OKS 1360

Agent de séparation à la silicone



Description

OKS 1360 est un agent de séparation et de glissement à base de silicone pour la transformation des matières plastiques.

Domaines d'utilisation

- Agent de séparation pour les processus de moulage, moulage par injection, soufflage sur matrice et extrusion de matières plastiques et élastomères
- Empêche les adhérences, p. ex. d'excès de colles et mastics d'étanchéité ou de l'humidité
- Lubrifiant contre le frottement générateur de bruit des matières plastiques, élastomères et métaux l'un avec l'autre et entre eux
- Pour faciliter l'introduction de profilés en matière plastique et caoutchouc, p. ex. pour la fabrication de portes et fenêtres, aux arêtes de coupe de machines à papier, carton, placage ou machines textiles, etc.

Avantages et utilité

- Efficacité élevée grâce à un pouvoir mouillant marqué et la formation d'un film de séparation avec caractéristiques antistatiques
- Utilisation polyvalente pour la lubrification, la protection, l'entretien et l'imprégnation durables dans une large plage de température
- Consommation minimale grâce à la formation de films extrêmement minces
- Résistant à l'eau et résistant aux intempéries

Branches

- Technique ferroviaire
- Technique communale
- Construction navale et technique marine
- Installations et construction mécanique
- Industrie chimique
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Sidérurgie
- Verreries et usines sidérurgiques
- Logistique
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques

Conseils d'utilisation

Pour un effet optimal, nettoyer les surfaces, de préférence d'abord par voie mécanique et ensuite avec le nettoyeur universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer en couche mince uniforme avec un pinceau, un graisseur compte-gouttes ou par trempage. La répartition s'effectue le plus souvent d'elle-même (effet d'étalement). Éviter les excès. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés. Les matières plastiques à base de silicone telles que p. ex. le caoutchouc à base de silicone, peuvent être attaquées par l'huile à base de silicone. On ne doit pas utiliser de silicone sur les surfaces de glissement exposées à l'oxygène pur.



OKS 1360

Agent de séparation à la silicone

Conditionnement

- 1 l Flacon
- 5 l Bidon
- 25 l Bidon

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Polydiméthylsiloxane
Caractéristiques techniques d'application				
Viscosité	DIN 51 562-1	à 25°C	mm ² /s	50
Point de congélation	DIN ISO 3016	Etape de 3°C	°C	-50
Point d'éclair	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 300
Température inférieure d'utilisation			°C	-50
Température supérieure d'utilisation			°C	200
Teinte				incolore
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm ³	0,96

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.