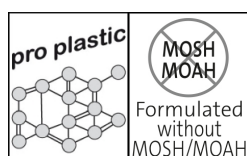
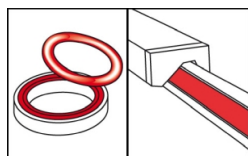


OKS 468

Lubrifiant adhésif pour matières plastiques et élastomères



Description

Lubrifiant et lubrifiant d'étanchéité sans silicone pour appariements matière plastique/matière plastique et matière plastique/métal.

Domaines d'utilisation

- Variante sans silicone pour la lubrification de joints toriques et joints d'étanchéité lors du montage.
- Lubrification de pièces en matière plastique telles que réducteurs, surfaces de glissement, etc.

Branches

- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Verreries et usines sidérurgiques
- Logistique
- Industrie chimique
- Construction navale et technique marine
- Technique ferroviaire
- Technique communale
- Sidérurgie
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Installations et construction mécanique

Avantages et utilité

- Excellente adhérence sur les matières plastiques et le métal
- Sans goût et inodore
- Caractéristiques constantes sans dessèchement, durcissement ni ressuage
- Homologation NSF H1
- Compatibilité avec les matières plastiques (voir tableau)
- Sans silicone
- Formulé sans MOSH/MOAH

PP	✓✓✓✓✓	PVC	✓✓✓✓
PC	✓✓✓✓✓	NR 40	✓
ABS	✓✓✓✓✓	CRI/SBR	✓✓✓
PET	✓✓✓✓✓	PE	✓✓✓✓✓
PS	✓✓✓✓✓	SI 50	✓✓✓✓✓
EPDM ^[1]	✓✓✓	FKM	✓✓✓✓✓
POM	✓✓✓✓✓	PTFE	✓✓✓✓✓

^[1] Des colorations de la graisse sont possibles, une modification de la résistance mécanique de l'EPDM n'a pas pu être constatée.

- ✓ non compatible
- ✓✓ compatible avec limitation
- ✓✓✓ compatibilité sous conditions
- ✓✓✓✓ compatibilité élevée
- ✓✓✓✓✓ compatibilité complète

Conseils d'utilisation

Pour un effet optimal, nettoyer soigneusement le point de lubrification. Appliquer la graisse en couche mince régulière sur les surfaces fonctionnelles avec un pinceau, une spatule, etc. Eviter les excès. Respecter les indications du fabricant de la machine. En raison du grand nombre des polymères et élastomères utilisés, nous recommandons absolument d'effectuer des essais préalables dans les cas d'application critiques. Définir le délai et la quantité de relubrification selon les conditions d'utilisation. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

OKS 468

Lubrifiant adhésif pour matières plastiques et élastomères

Conditionnement

- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Polyalphaoléfine
Epaississant				inorganique
Caractéristiques techniques d'application				
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 40°C	mm ² /s	1.700
Pénétration au repos	DIN ISO 2137		0,1 mm	290-330
Température inférieure d'utilisation			°C	-25
Température supérieure d'utilisation			°C	150
Teinte				transparent
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm ³	0,84
Homologation				
Approbation industrie alimentaire				NSF H1, Reg.-Nr. 135591

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.